



# D-903

# D-903 PLUS

## KEZELÉSI UTASÍTÁS

KARBANTARTÁS

BEÁLLÍTÁS

PÓTALKATRÉSZEK

*A gép üzembe helyezése előtt alaposan tanulmányozza a dokumentációt!*



# QUIVOGNE

*A QUIVOGNE vetőgépek és műtrágyaszóró gépek kiváló körülmények között készülnek, és magas technológia színvonalat képviselnek. Gyárunk elégedett ügyfeleinkkel folyamatos kapcsolatot tart.*

*A QUIVOGNE gépek élenjáró technikai színvonalat képviselnek, változatos felhasználást körülmények között kimagasló műszaki megbízhatósággal üzemelnek. A QUIVOGNE gépek könnyen kezelhetők, minimális karbantartási igény mellett is kiválóan teljesítenek.*

*Ez a kiadvány a gép hatékony használatát kívánja elősegíteni.*

**QUIVOGNE CEE  
Resinerstrasse 35/13,  
1030 Vienna, Austria**

**Tel: +43 699 1997 19 35 F:  
+43 1997 19 35 10 Email:  
info@quivogne.at**

*Tanúsított minőség*

Tilos a kiadvány bármely részének sokszorosítása.  
A Gyártó fenntartja az előzetes értesítés nélküli módosítás jogát.  
Az ábrák nem feltétlenül a standard kivitelűt mutatják.

# TARTALOMJEGYZÉK

<b>1. BEVEZETÉS</b> .....	<b>5</b>
<b>2. MŰSZAKI ADATOK</b> .....	<b>6</b>
2.1 ÁTTEKINTÉS .....	6
2.2 STANDARD FELSZERELTSÉG .....	7
2.3 OPCIONÁLIS FELSZERELTSÉG .....	7
<b>3. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK</b> .....	<b>7</b>
3.1 SZIMBÓLUMOK .....	7
3.2 RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT .....	8
3.3 ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK .....	8
<b>4. ALAPISMERETEK</b> .....	<b>9</b>
4.1 SZÓRÁSMENNYISÉGET BEFOLYÁSOLÓ TÉNYEZŐK .....	9
4.2 MŰTRÁGYASZÓRÁS .....	9
<b>5. MUNKAKEZDÉS</b> .....	<b>10</b>
5.1 CSATLAKOZTATÁS A TRAKTORHOZ .....	10
5.2 TLT HAJTÁS.....	10
5.3 A GÉP CSATLAKOZTATÁSA.....	11
5.4 HIDRAULIKUS SZÓRÁSKORLÁTOZÓ CSATLAKOZTATÁSA D-903 ÉS D-903PLUS .....	11
<b>6. A D-903 ÉS D-903 PLUS TÍPUSOK ÁLTALÁNOS BEÁLLÍTÁSAI</b> .....	<b>12</b>
6.1 BEÁLLÍTÁS.....	12
6.2 A MŰTRÁGYASZÓRÓ GÉP ÜZEMI JELLEMZŐI .....	12
6.3 ADAGOLÁS BEÁLLÍTÁS.....	13
<b>7. A MUNKASZÉLESSÉG BEÁLLÍTÁSA A D-903 TÍPUSON (24 M-IG)</b> .....	<b>13</b>
<b>8. TÁBLÁZATOK A D-903 PLUS MŰTRÁGYASZÓRÓ MUNKASZÉLESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSÁHOZ</b> .....	<b>14</b>
<b>9. KALIBRÁCIÓ</b> .....	<b>16</b>
<b>10. LEHATÁROLT VAGY OLDALSÓ SZÓRÁS</b> .....	<b>17</b>
10.1 A SZÓRÁS LEHATÁROLÁSA A d-903 TÍPUSON A KIADAGOLÁS SZABÁLYOZÁSÁVAL .....	17
10.2 HIDRAULIKUS CSATLAKOZÁS A SZÓRÁSKORLÁTOZÓ SZERKEZETHEZ A D-903 PLUS TÍPUSOKON .....	17
<b>11. KARBANTARTÁS</b> .....	<b>18</b>
11.1 KENÉS .....	18
11.2 KÖTŐCSAVAROK .....	18
<b>12. DÓZIS TÁBLÁZATOK</b> .....	<b>18</b>
12.1 A TÁBLÁZATOK SZIMBÓLUMAI D-903.....	18
12.2 A TÁBLÁZATOK SZIMBÓLUMAI D-903 PLUS .....	19
<b>13. A 24 M-RŐL 30-36 M MUNKASZÉLESSÉGRE ALAKÍTÓ KIT FELSZERELÉSE</b> .....	<b>22</b>
<b>14. A 30-36 M-RŐL 24 M MUNKASZÉLESSÉGRE ALAKÍTÓ KIT FELSZERELÉSE</b> .....	<b>23</b>
<b>15. PÓTALKATRÉSZEK</b> .....	<b>24</b>
15.1 VÁZSZERKEZET D-903 : D-903 PLUS.....	24
15.2 MELLŐS KERET D-903/3000 : D-903 PLUS/3000 .....	26
15.3 MELLŐS KERET KOMPL. D-903/3000 : D-903 PLUS/3000 .....	28
15.4 SÁRVÉDŐ D-903/3000 .....	30
15.5 TARTÁLY D-903 Y D-903 PLUS.....	32
15.6 SZÓRÓSZERKEZET, HAJTÁSÁTVITEL D-903 PLUS .....	34
15.7 SZÓRÓSZERKEZET, HAJTÁSÁTVITEL D-903 Y D-903/3000.....	36
15.8 ÁTALAKÍTÓ KIT 36-RŐL 24 M-RE .....	38
15.9 ÁTALAKÍTÓ KIT 24 M-RŐL 36 M-RE .....	40
15.10 HIDRAULIKUS VEZÉRLÉS D-903 Y D-903 PLUS.....	42
15.11 RÖVID SZÓRÁSKORLÁTOZÓ D-903 Y D-903 PLUS .....	44
15.12 RÖVID SZÓRÁSKORLÁTOZÓ D-903/3000; D-903 PLUS/3000.....	46
15.13 HAJTÁSÁTVITEL.....	47
15.14 MŰTRÁGYASZÓRÓ D-903/3000.....	48



# 1. BEVEZETÉS

A használatba vétel előtt tanulmányozza figyelmesen a D-903 vagy a D-903 PLUS típusok kezelési és karbantartási utasítását. Ez hozzájárulhat a hatékony géphasználathoz, a balesetek, és káresetek megelőzéséhez, valamint a teljesítmény kihasználásához és az élettartam növeléséhez.

Gondoskodjon arról, hogy a gépkönyvet minden gépkezelő, (ideértve az előkészítési feladatokat ellátókat is) karbantartó, és a szállításban közreműködő szakember megismerje.

A biztonságos munkavégzés érdekében tartsa be a gépkönyv előírásait. A QUIVOGNE semminemű felelősséget nem vállal a gépkönyvben bemutatott ismeretek be nem tartásából előálló károkért.

Az első fejezetekben a műszaki adatokkal és a biztonsági előírásokkal, és néhány működési alapelvvel ismerkedhet meg. A gép működtetéséhez és napi karbantartásához szükséges alapismeretek a későbbiekben kerülnek bemutatásra.

Az utolsó fejezet a kijuttatással kapcsolatos beállításokhoz ad segítséget.



**A QUIVOGNE FENNTARTJA AZ ILLUSZTRÁCIÓK, A MŰSZAKI ADATOK, A SÚLYADATOK VÁLTOZTATÁSÁNAK JOGÁT AMENNYIBEN AZ A MŰTRÁGYASZÓRÓ GÉPEK MINŐSÉGÉNEK JAVÍTÁSÁT SZOLGÁLJA.**

Ebben a kiadványban háromféle, biztonságra utaló szimbólummal találkozhat.



A műtrágyaszóróval való könnyebb munkavégzés.



A műtrágyaszóró és az opcionális segédberendezések védelme a károk ellen.



A fizikai sérülések elleni védelem.

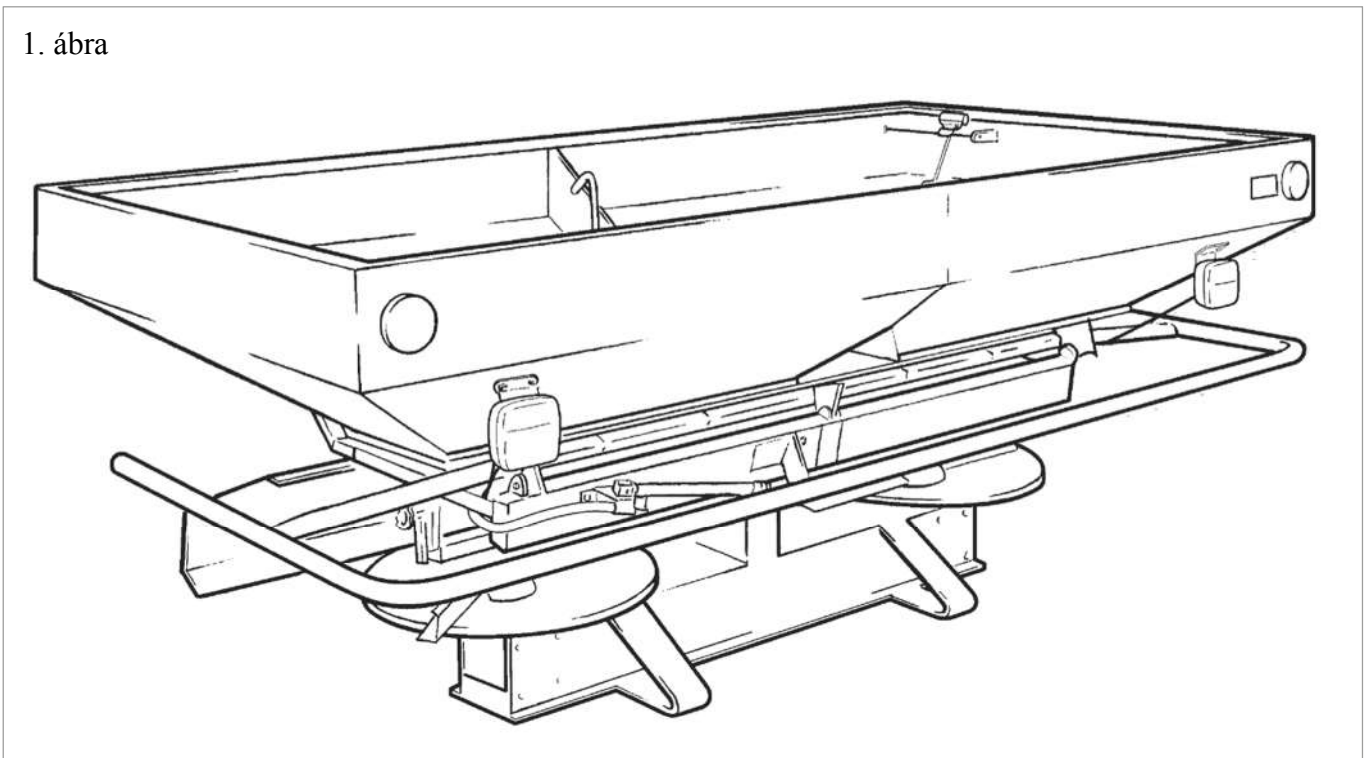
## 2. MŰSZAKI ADATOK

TÍPUS	KAPACITÁS	SZÉLESSÉG	HOSSZ	MAGASSÁG	TÖMEG (KG)
D-903/1000	9911	2.400mm	1.342mm	970mm	302Kg
D-903/1200	1.1911	2.400mm	1.342mm	1.070mm	316Kg
D-903/1500	1.4911	2.400mm	1.342mm	1.140mm	334Kg
D-903/2000	1.9281	2.400mm	1.342mm	1.260mm	347Kg
D-903/3000	2.6001	2.400mm	3.100mm	1.870mm	760Kg

TLT fordulatszám	540 r/min
Röpítőtárcsa fordulatszám	675 r/min
Röpítőtárcsák közötti résméret	1.140mm
Munkaszélesség D-903	15-24m
Munkaszélesség D-903 PLUS	30-36m
Munkaszélesség állítás	Adagolószerkezet, terelőlapátok
Terelőlapátok száma D-903	3
Terelőlapátok száma D-903 PLUS	

### 2.1 ÁTTEKINTÉS

1. ábra



## 2.2 STANDARD FELSZERELTSÉG

- A garat, boltozódásgátló, röplapátok, adagolószerkezet rozsdamentes acélból készülnek
- Alacsony fordulatszámú, kíméletes boltozódásgátló
- A jobboldali adagolószerkezet zárása a táblaszélén
- Mechanikus szórás szabályozás
- Könnyen elvégezhető szórás beállítás
- Mennyiségmérő
- Helyzetjelző, irányjelző, féklámpa
- Védőburkolat a TLT kardántengelyekhez
- Súrlódólemezes biztonsági TLT tengelykapcsoló

- Közepes magasságú szórás lehetősége (csak D-903).
- II. kategóriájú hárompont függesztő szerkezet

## 2.3 OPCIONÁLIS FELSZERELTSÉG

- Hidraulikus szórás szabályozás
- Átalakító kit 24-36 m-re (D-903)
- Átalakító kit 36-24 m-re (D-903 PLUS)
- A kiömlő nyílások mechanikus nyitása, zárása
- Garat takaró

# 3. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

## 3.1 SZIMBÓLUMOK

A gépen az alábbi szimbólumok találhatóak:



OLVASSA EL A BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOKAT, ÉS TANULMÁNYOZZA A GÉPKÖNYVBEN LÉVŐ BIZTONSÁGI SZABÁLYOKAT



A MUNKAGÉP FELKAPCSOLÁSA SORÁN TARTÓZKODJON TÁVOL A TRAKTORTÓL. SÚLYOS SÉRÜLÉS VESZÉLYE!



NAGNYOMÁSÚ HIDRAULIKA OLAJ PENETRÁCIÓS VESZÉLYE! A BŐR ALÁ JUTÓ NAGNYOMÁSÚ HIDRAULIKA OLAJ SÚLYOS SÉRÜLÉST OKOZ!  
GONDOSKODJON A HIDRAULIKA TÖMLŐK SÉRÜLÉSMENTES ÁLLAPOTÁRÓL!  
SÚLYOS SÉRÜLÉS VESZÉLYE!



SÚLYOS SÉRÜLÉS VESZÉLYE!



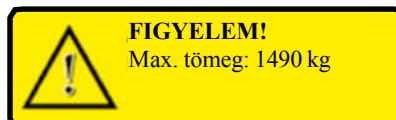
KARBANTARTÁS, JAVÍTÁS MEGKEZDÉSE ELŐTT ÁLLÍTSA LE A TRAKTOR MOTORT.  
A KULCSOT VEGYE KI A GYÚJTÁS-KAPCSOLÓBÓL!



A MUNKAGÉP ALATT VÉGZETT MUNKA SORÁN A GÉP RÁESHET A DOLGOZÓRA! A FELEMELT GÉPET BIZTOSÍTSA A LEZUHANÁS VESZÉLYE ELLEN.  
SÚLYOS SÉRÜLÉS VESZÉLYE!



TLT FORDULATSZÁM ÉS FORGÁSIRÁNY!  
(MECHANIKUS HAJTÁS ESETÉN)



NE LÉPJE TÚL A MEGENGEDETT TERHELÉST!



EMELÉSI PONT DARUZÁSHOZ!

### 3.2 RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT

- A D-903 és a D-903 Plus műtrágyaszórók mezőgazdasági munkavégzésre lettek tervezve. Speciálisan ásványi termékek szórására is alkalmasak.
- Az előírásostól eltérő használat esetén a keletkező károkért a Quivogne felelősséget nem vállal.
- A gépkezelő köteles betartani a biztonsági, a szállítási és a higiéniai előírásokat.
- A gép módosítása esetén a gyártói garancia érvényét veszíti.
- A QUIVOGNE a bekövetkező károkért felelősséget nem vállal!



RENDSZERESEN ELLENŐRIZZE A HIDRAULIKA RENDSZER TÖMLŐINEK ÁLLAPOTÁT. ELŐREGEDÉS MIATTI ÉLETTARTAMUK MAX. 6 ÉV. VÉGEZZEN CSERÉT SZÜKSÉG SZERINT!



A MŰTRÁGYASZÓRÓ CSATLAKOZTATÁSÁVAL CSÖKKEN A MELSŐ TENGELY TERHELÉSE. GONDOSKODJON PÓTSÚLYOZÁSRÓL A BORULÁSVESZÉLY ELLEN! A KORMÁNYZÁSHOZ ÉS A KELLŐ FÉKHTÁS ELÉRÉSÉHEZ BIZTOSÍTSA A MEGFELELŐ TENGELYTERHELÉST!



FELEMELT HELYZETBEN GONDOSKODJON AZ EJTÉS ELLENI VÉDELEMRŐL! A TRAKTOR ELHAGYÁSA ELŐTT A MUNKAGÉPET ENGEDJE LE A TALAJRA ÉS VEGYE KI A KULCSOT A GYÚJTÁSKAPCSOLÓBÓL!



A GÉP FELEMELÉSE ESETÉN GONDOSKODJON MEGFELELŐ EJTÉS ELLENI VÉDELEMRŐL.



A FELTÖLTÉST TALAJRA HELYEZETT ÁLLAPOTBAN, ÁLLÓ TRAKTOR MOTOR MELLETT VÉGEZZE! AZ ADAGOLÓ KIÖMLŐ NYÍLÁSOK ZÁRVA LEGYENEK!



A TLT BEKAPCSOLÁSÁT ÓVATOSAN VÉGEZZE, ELLENKEZŐ ESETBEN A GÉP MEGRONGÁLÓDHAT!



NAGY TÁVOLSÁGRA TÖRTENŐ SZÁLLÍTÁS ESETÉN A MŰTRÁGYA ÖSSZEÁLLHAT, ÉS ELZÁRJA AZ ADAGOLÓ KIÖMLŐNYÍLÁST. NYISSA KI TELJESEN A KIÖMLŐ RÉST ÉS LASSAN KAPCSOLJA BE A TLT HAJTÁST. AMINT AZ ELTÖMÖDÉS MEGSZŪNIK, AZ ADAGOLÓELEMEN ÁLLÍTSA BE A KÍVÁNT RÉSMÉRETET ÉS KEZDJE EL A MUNKAVÉGZÉST.



ELLENŐRIZZE A BOLTOZÓDÁS GÁTLÓ MEGFELELŐ MŰKÖDÉSÉT AZ ADAGOLÓCELLÁK ELTÖMÖDÉSÉNEK MEGAKADÁLYOZÁSA ÉRDEKÉBEN.



A MUNKANAP VÉGÉN ELLENŐRIZZE A RÖPÍTŐ TÁRCSÁK TERELŐLEMEZEINEK ÉS RÖGZÍTŐ CSAVARJAINAK ÉPSÉGÉT. EGYES MŰTRÁGYÁK KÜLÖNÖSEN KOPTATÓ HATÁSÚAK ÉS INTENZÍV KOPÁST OKOZHATNAK!



AZ ELKOPOTT TERELŐLEMEZEK NEM MEGFELELŐ MUNKAMINŐSÉGET OKOZHATNAK. TÖRÉS ESETÉN A KIREPÜLÉS SÚLYOS BALESETET OKOZHAT!

### 3.3 ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK



INDÍTÁS ELŐTT ELLENŐRIZZE A GÉP MŰSZAKI ÁLLAPOTÁT, MUNKAVÉGZÉSRE, KÖZÚTI KÖZLEKEDÉSRE VALÓ ALKALMASSÁGÁT.



ELLENŐRIZZE, HOGY A GÉP KÖRNYEZETÉBEN ILLETÉKTELEN SZEMÉLY NEM TARTÓZKODIK-E.



KÖZÚTI FORGALOM ESETÉN TARTSA BE A KÖZLEKEDÉSI SZABÁLYOKAT!



A GÉPEN UTAZNI, ILLETVE ARRA FELMÁSZNI MUNKAVÉGZÉS KÖZBEN TILOS!



A GÉP HASZNÁLATBA VÉTELE ELŐTT ISMERJE MEG A MŰKÖDÉSSEL KAPCSOLATOS INFORMÁCIÓKAT!



A TRAKTORHOZ VALÓ CSATLAKOZTATÁST, LEKAPCSOLÁST KIEMELT FIGYELEMMEL VÉGEZZE!



ELLENŐRIZZE A KARDÁNTENGEY ÉS A VÉDŐBURKOLAT ÉPSÉGÉT! A VÉDŐLÁNC BEKAPCSOLÁSÁVAL BIZTOSÍTSA A BURKOLATOT ELFORDULÁS ELLEN!



A KARDÁNTENGEY CSATLAKOZTATÁSÁT ÁLLÓ MOTOR MELLETT VÉGEZZE!



A KARDÁNTENGEY CSATLAKOZTATÁSA SORÁN A GÉP KÖZELÉBEN ILLETÉKTELEN SZEMÉLY NEM TARTÓZKODHAT!



ÜZEM KÖZBEN A TRAKTOR VEZETŐÜLÉST ELHAGYNI SZIGORÚAN TILOS!



A TARTÁLYBA IDEGEN TÁRGYAT TENNI TILOS!



A HIDRAULIKA RENDSZEREN VÉGZENDŐ MUNKÁLATOK ELŐTT A MOTORT ÁLLÍTSA LE ÉS TEHERMENTESÍTSE A RENDSZERT!



## 4. ALAPISMERETEK

### 4.1A SZÓRÁSMINŐSÉGET BEFOLYÁSOLÓ TÉNYEZŐK

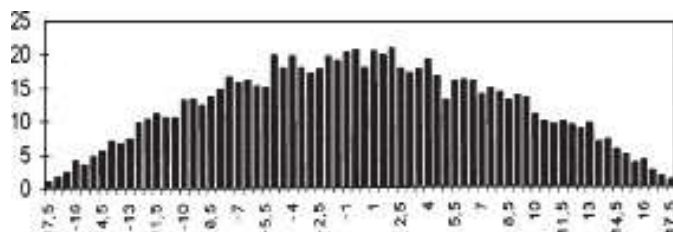
- 1- **Műtrágya szemcseminőség:** Ne fogadja el azt a műtrágyát, amelynek nem homogén a szemcseminősége átmérő, illetve szilárdság tekintetében. Az egyenletes kijuttatás szempontjából ez nehézséget jelent.
- 2- **TLT fordulatszám:** A TLT fordulatszám meghatározza a röpítőtárcsák fordulátát, és ezzel a munkaszélességet. Az üzemi fordulatszám 540 1/min.
- 3- **Haladási sebesség:** meghatározza a kijuttatott mennyiséget.
- 4- **A tartály szintezése:** A hossz-, és keresztirányú vízszintes elhelyezés meghatározza a kijuttatás megfelelőségét.
- 5- **A tárcsák talajszint feletti magassága:** A tárcsák talajtól mért távolsága 75 cm, amelyet a szántóföldön ellenőrizni kell.
- 6- **Erős szélben ne végezzen műtrágyaszórást!** A szórásirányba fújó szél a munkaminőséget befolyásolja. Szeles munkakörnyezetben a alacsony dózis, és az eltérő szemcseméret erősen befolyásolja a munkaminőséget!
- 7- **A röpítőtárcsák és a terelőlapátok állapota:** Ezen szerkezeti egységek műszaki állapota a munkaminőséget közvetlenül befolyásolja. Gondoskodjon megfelelő műszaki állapotukról!
- 8- **Ellenőrizze a kijuttatandó mennyiséget:** A kijuttatandó mennyiséget a gépműhelyben állítsa be. A kívánt dózist a műtrágya minőségétől (sűrűség, nedvességtartalom) függően kell beállítani.
- 9- **Az átfedés beállítása:** Az optimális kijuttatáshoz az előírt átfedést biztosítani kell! Tarttsa be a vonatkozó előírásokat! A megfelelő munkaminőség eléréséhez végezzen előzetes szántóföldi tesztet kihelyezett mérőedények segítségével.

### 4.2 MŰTRÁGYASZÓRÁS

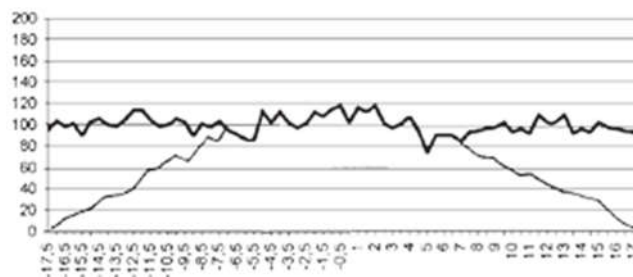
Ismert, hogy a kijuttatott műtrágya a betakarított termény mennyiségét közvetlenül meghatározza.

A mennyiségen túl fontosabb befolyásoló tényező a szórás egyenletesség.

A D-903 és a D-903 PLUS típusok munkaminősége az alábbi szórásdiagrammal jellemezhető.



Az egyenletes szórásminőség biztosításához megfelelő átfedés biztosítása szükséges, amelynek eredményeként az alábbi szórásdiagram kapható:



A kiszórt műtrágya mennyiségi eloszlásának meghatározására a szórás egyenletesség (eloszlás) szolgál, amely statisztikai módszerrel határozható meg.

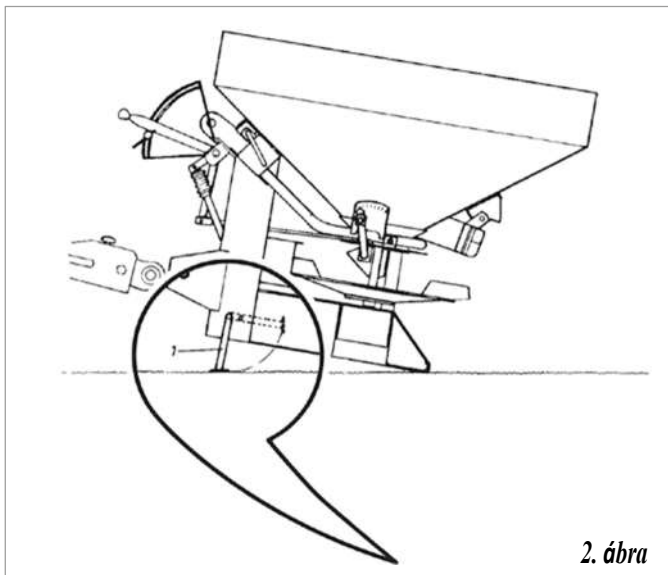
A műtrágyaszóró gépek gyártói egyetértenek abban, hogy a szórás egyenletesség optimális értéke 10-15%, és kedvezőtlen amennyiben meghaladja a 15%-ot. E kedvezőtlen értéket el kell kerülni!

## 5. MUNKAKEZDÉS

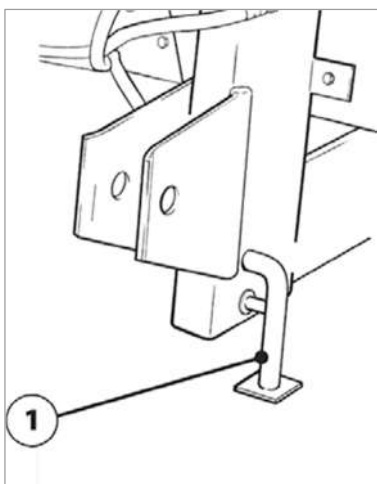
### 5.1 CSATLAKOZTATÁS A TRAKTORHOZ

A **D-903** és **D-903 PLUS** típusú műtrágyaszórók II.kategóriájú függesztőszerkezettel kapcsolhatók a traktorhoz.

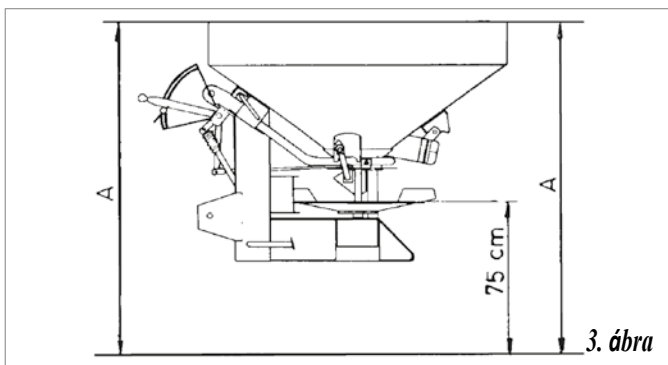
A csatlakoztatás segítésébe a műtrágyaszóró két adapterrel van felszerelve, amelyek a talajra leengedett állapotban a gépet megemelik, így a felkapcsolás egyszerűbben elvégezhető.



2. ábra



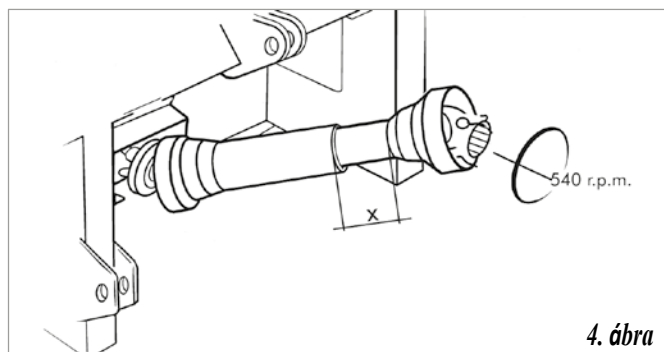
Munkahelyzetben a műtrágyaszóró vízszintes állásban legyen, a talajszinttől 75 cm magasságban (3. ábra).



3. ábra

### 5.2 TLT HAJTÁS

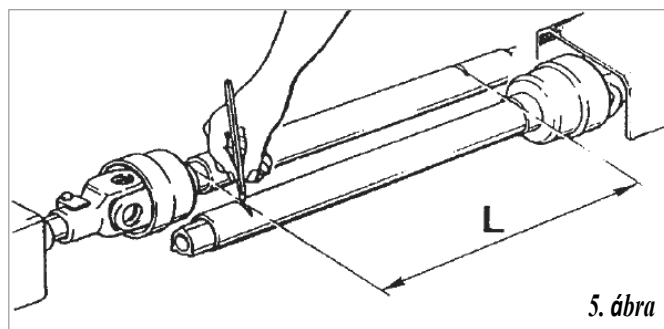
A TLT hajtás fordulatszáma üzem közben állandó, 540 1/min érték legyen.



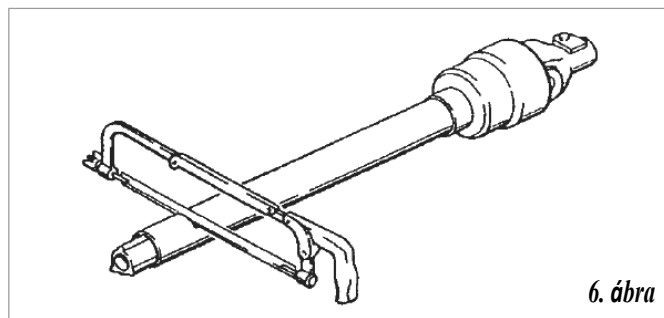
4. ábra

A műtrágyaszóró csatlakoztatását követően a kardántengelyt is csatlakoztatni kell.

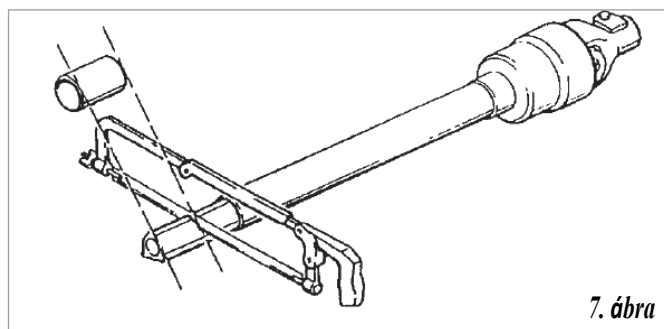
- 1- A kardántengely csatlakoztatása akkor megfelelő, ha az emelés és süllyesztés esetén a minimális mozgás (L) biztosított.
- 2- Az előírásnak megfelelő kardántengely hosszát méretre szabással kell biztosítani.
- 3- Működtesse az emelőszerkezetet, és ellenőrizze a kardántengely megfelelő hosszúságát!
- 4- Üzem közben a biztonsági láncot kapcsolja be!



5. ábra



6. ábra



7. ábra



A KARDÁNTENGELY CSATLAKOZTATÁSÁT ÁLLÓ MOTOR MELLETT VÉGEZZE. RENDSZERESEN ELLENŐRIZZE A KARDÁNTENGELY MŰSZAKI ÁLLAPOTÁT.

A VÉDŐBURKOLATOT ELFORDULÁS ELLEN A LÁNCCAL BIZTOSÍTSA.



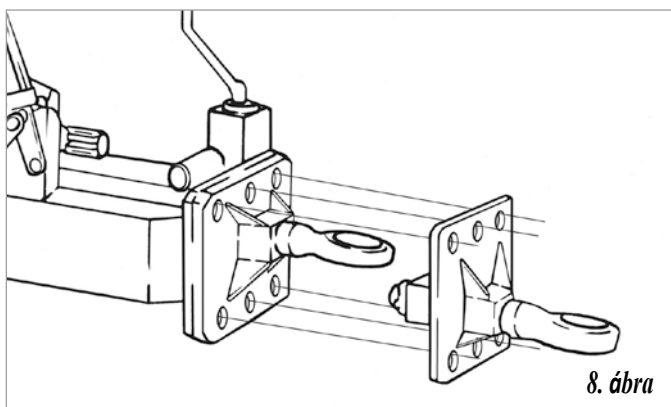
A MUNKAGÉP TALAJRA LEENGEDÉSE ELŐTT VEGYE LE A KARDÁNTENGELYT A TLT-RŐL, EZZEL ELKERÜLVÉ A 35 FOKNÁL NAGYOBB IRÁNYTÖRÉST.



A FELKAPCSOLT KARDÁNTENGELY ESETÉN A TLT HAJTÁST ÓVATOSAN KAPCSOLJA BE, NEHOGY A GÉP KÁROSODJON.

### 5.3A VONTATOTT TÍPUS CSATLAKOZTATÁSA

A D-903 és a D-903 PLUS vontatott típus könnyen csatlakoztatható a lengő vonórúd segítségével.



8. ábra

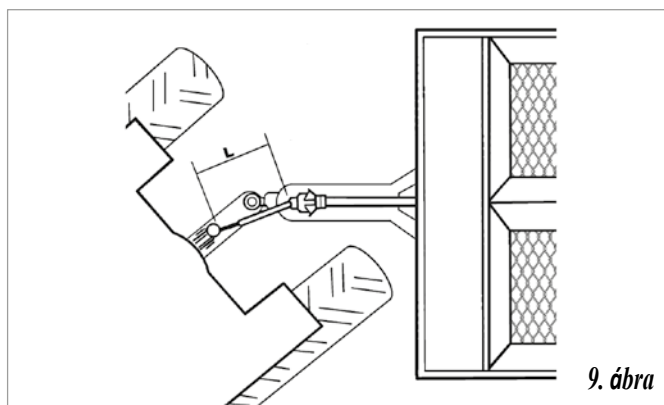
Munkahelyzetben a műtrágyaszóró gép vízszinten helyzetben álljon. Ennek elősegítésére a függesztő szerkezeten két rögzítési pozíció is elérhető.

A kívánt függőleges pozíció elérése érdekében állítsa be a vonófej helyzetét. A hosszirányú vízszintes helyzet eléréséhez előfordulhat, hogy a két furat közül egyik sem ad megfelelő pozíciót. Ez esetben beállítás szükséges!

Ellenőrizze, hogy felemelt helyzetben a teleszkópos kardántengely (9. ábra) nem érintkezik egyéb szerkezeti egységekkel. Teljesen kihúzott állapotban is legalább 15 cm legyen az átfedés!



A kardán tengely csatlakoztatása előtt ellenőrizze az előírt legkisebb méret megfelelőségét.



9. ábra

Csatlakoztassa a kardántengelyt a munkagéphez.

### 5.4 HIDRAULIKUS SZÓRÁSKORLÁTOZÓ CSATLAKOZTATÁSA D-903 ÉS D-903PLUS

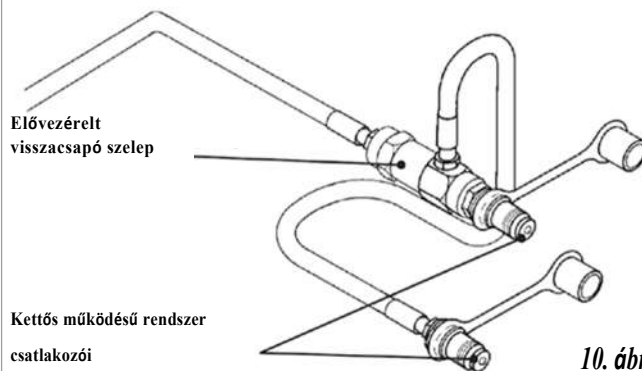
#### KEZDÉS

Az elővezérelt visszacsapó szelepeket a megfelelő kettős működésű szelepekhez kell kapcsolni. Nevezzük ezt a helyzetet az 1. csatlakozási pozíciónak. A harmadik dugót egy másik csatlakozási pontba kapcsolva a 2. csatlakozási pozíció állítható elő.

Az 1. csatlakozási pozíció a munkamódot határozza meg a szórás szabályozó működésének megfelelően.

A 2. csatlakozási pozíció meghatározza a műtrágyaszóró adagolószerkezetének működését.

Ezt a két csatlakozót kell használni a szóráskorlátozó nyitására és zárására.



Elővezérelt visszacsapó szelep

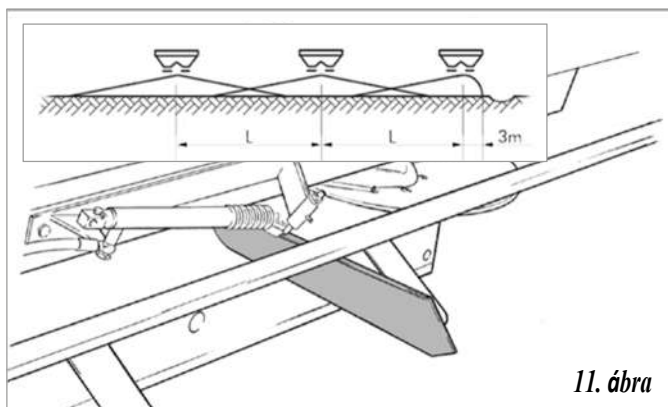
Kettős működésű rendszer csatlakozói

10. ábra

#### MŰKÖDTETÉS

Normál szántóföldi szórási helyzetben a 2. sz. csatlakoztatási pozícióban kell dolgoznunk előzetesen ellenőrizve a szóráskorlátozó kihajtott pozícióját.

A tábla szélein a szóráskorlátozó használatához csatlakoztassa az 1. pozíciót, kihajtott szóráskorlátozók mellett a tábla széleit jobbról a műtrágyaszóró közepétől kb. 3 m-re közelítse meg. A baloldali kiadagolás a 2. csatlakozással nyitható és zárható.



11. ábra



Szállítás illetve a munkavégzés szüneteltetése alatt tartsa a szóróhatárolót felhajtott helyzetben, valamint a harmadik csatlakozót elzárva a műtrágya kifolyás megakadályozása érdekében.



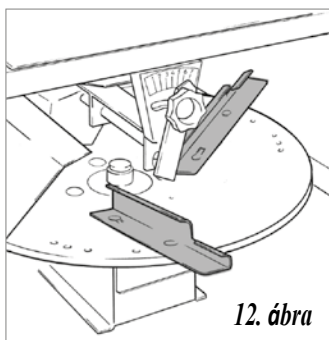
A hidraulika rendszer működtetése, illetve a gép üzeme közben a gép közelében illetéktelen személy nem tartózkodhat.

## 6. A D-903 ÉS A D-903 PLUS TÍPUSOK ÁLTALÁNOS BEÁLLÍTÁSAI

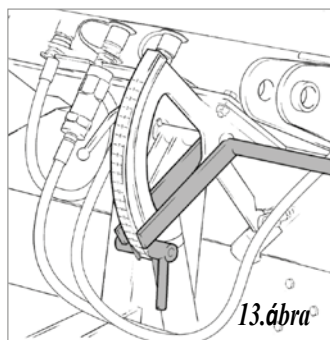
### 6.1 BEÁLLÍTÁS

A műtrágyaszóró beállításait az alábbiak szerint kell elvégezni:

1. A gépkönyv 12 fejezetében található műszaki adatoknak megfelelően azonosítsa be a műtrágyaszórót a kijuttatás, adagolásmennyiség stb. paraméterek vonatkozásában.
2. Határozza meg a kg/ha kijuttatandó műtrágya mennyiséget.
3. Határozza meg a munkaszélességet.
4. Ellenőrizze a megfelelő dózis táblázatot, és keresse meg a kívánt kg/ha kijuttatandó értéket a haladási sebesség figyelembevételével.  
Állítsa be az adagolórés és a terelőlapátok helyzetét.

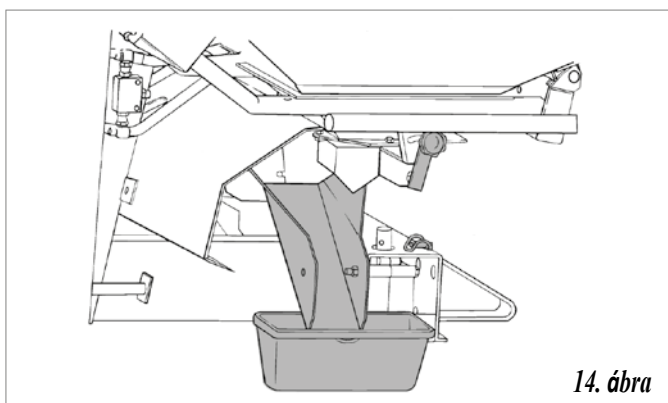


12. ábra



13. ábra

5. Végezzen kalibrálást a dózis helyes beállításához



14. ábra

6. Egy jól ismert, kis területen végezzen próbaszórást

### 6.2 A MŰTRÁGYASZÓRÓ GÉP ÜZEMI JELLEMZŐI

Azonos gépbeállítás alkalmazása különböző műtrágyák esetén nem javasolt, ugyanis a szórási jellemzőket a műtrágya jellemzői befolyásolják.

Ezért a gépet mindig a műtrágya jellemzőinek figyelembevételével állítsa be.

A műtrágya legfontosabb jellemzői a sűrűség és a szemcse összetétel.

#### SŰRŰSÉG:

A sűrűség az anyag térfogategységre vetített tömege, mértékegysége  $\text{kg/m}^3$ . Értékét a nedvességtartalom befolyásolja. A műtrágya sűrűségét a gépbeállításnál a 12 fejezetben lévő táblázat segítségével vegye figyelembe.

#### SZEMCSE ÖSSZETÉTEL:

A különböző méretű szemcsék arányát foglalja magában. Értéke a dózis táblázatokban található. A szemcseméret négy csoportra osztható:

- Ø 4,75 % (szemcseátmérő meghaladja a 4,75 mm-t)
- Ø 3,3 % (szemcseátmérő 3,3-4,75 mm)
- Ø 2 % (szemcseátmérő 2-3 mm)
- Ø <2 % (szemcseátmérő kisebb, mint 2 mm)

Amely szemcseméret több, mint 50%-ban van jelen a halmazban, az az határozza meg a műtrágya besorolását.

A műtrágya elfogadhatóan homogén, amennyiben szemcséinek 90%-a max. három szomszédos szemcseméret csoportba esik. A szemcseösszetétel vizsgálatára különböző rostákból álló doboz szolgál. Így a kiszórandó műtrágya könnyen megfeleltethető a dózis táblázatban meghatározottakkal.

#### A műtrágyaszóró gép fizikai jellemzői:

A magas nedvességtartalmú, illetve poros műtrágya kifolyási jellemzői kedvezőtlenek, a tartályban összeáll, nehezen csúszik ki.

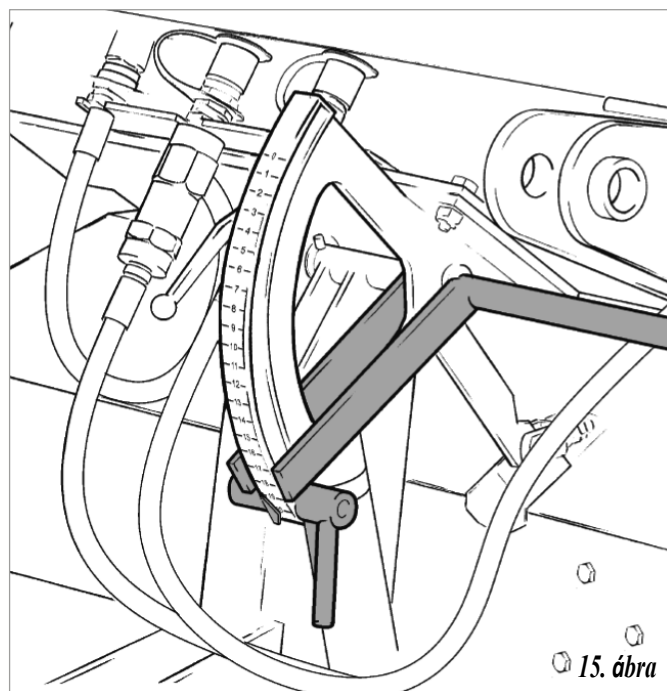
A nedves szemcsék törékenyek, apró darakra hullva kisebb távolságra repülnek, mint az ép szemek, ezzel a munkaminőséget jelentősen rontva. Kerülje a nedves műtrágya használatát!

### 6.3 ADAGOLÁS BEÁLLÍTÁS

A kiszórandó mennyiség beállításához a 6.2 fejezetben bemutatott műtrágya jellemzőket ismerni kell. A dózis táblázatban meg kell keresni a kiszórandóhoz leginkább hasonlító műtrágyát.

A kívánt dózishoz és munkaszélességnek megfelelően keresse meg a táblázatban a dózis értéket (kg/ha) (a munkaszélesség és a haladási sebesség figyelembevételével).

Amint a táblázatban megtalálta a megfelelő dózis értéket az adott sorban maradván balra haladva a táblázat szélén a beállító kar pozíciója megtalálható. A gépen a megjelölt adagolókar állás ütközővel könnyen beállítható.



## 7. A MUNKASZÉLESSÉG BEÁLLÍTÁSA A D-903 TÍPUSON (24M-IG)

A D-903 típusú gépen a munkaszélesség a röpitőtárcsa tereőlapátjainak pozíciójával állítható. Az optimális munkaszélesség függ a műtrágya jellemzőitől és a kiszórási dózistól.

Az alábbi táblázat három műtrágyára a munkaszélesség hozzávetőleges értékeit mutatja, amely kisebb, mint 10, illetve 15%-os eloszlást ad.

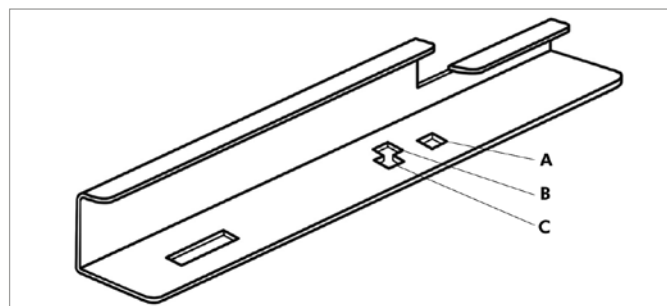
A szórást a 10%-os eloszlásnak megfelelő oszlopban feltüntetett értékekkel célszerű végezni.

Műtrágya	Tömegáram (kg/min)	Dózis 8 kg/ha-ra (kg/ha)	Munkaszélesség Eloszlás kisebb, mint 10% (MTS)	Munkaszélesség Eloszlás kisebb, mint 15% (MT)
NAC	50	from 150 to 300	24-21-18-15	
	100	from 300 to 600	24-21-18-15	
	265	from 800 to 1.600	24-21-18-15	
NPK	50	from 150 to 300	24-21-18-15	24-21
	100	from 300 to 600	24-21-18-15	
	265	from 800 to 1.600	18-15	
UREA	37	from 150 to 300	18-9-15	12
	75	from 300 to 600	18-12-9	15
	199	from 800 to 1.600	18-12-9	15

A megfelelő munkaszélesség meghatározását követően a tereőlapátok pozícióját a dózis táblázatban megadottak szerint kell beállítani. Ugyanazon munkaszélesség, de eltérő dózis esetén a lapátokat újra kell állítani!

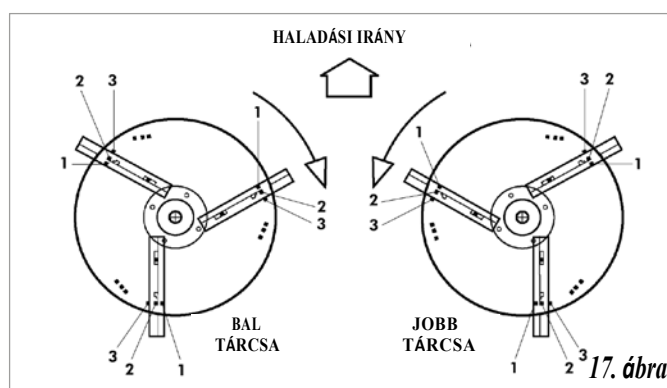
A tereőlapátok pozícióját betűkkel (A-B-C) és számokkal (1-2-3) adják meg.

A-B-C jelöli a rögzítő furatokat a lapáton.



16. ábra Baloldali tereőlapát (a haladási irány szerinti baloldali röpitőtárcsa tereőlapátja)

1-2-3 jelöli a rögzítő furatokat a tárcsán.



17. ábra

## 7.1 Táblázatok a D-903 műtrágyaszóró munkaszélességének beállításához

Az alábbi példán keresztül a munkaszélesség és a dózis beállításához szükséges táblázatok használatát mutatjuk be.

330 kg/ha mennyiségű NAC 27% műtrágyát kívánunk kijuttatni, 8 km/h haladási sebességgel, 15 m hasznos munkaszélességgel.

Elsőként a NAC 27% (vagy az ahhoz a sűrűség és szemcseszerkezet vonatkozásában hasonló) műtrágya ismertető táblázatát kell megkeresni.

A táblázatban meg kell keresni a 15 m munkaszélességnek és 8 km/h haladási sebességnek megfelelő oszlopot. Keressük meg a 330 kg/ha értékhez legközelebbi dózis értéket. A mellékelt táblázatban bemutatottak szerint ez 334 kg/ha.

Az adagolás állító kart a 8. számú pozícióba kell állítani.

A táblázat ugyanazon sorában jobboldalon leolvasható a beömlőnyílás szabályozó süber állása, valamint a terelőlapátok pozíciója.

Sebesség

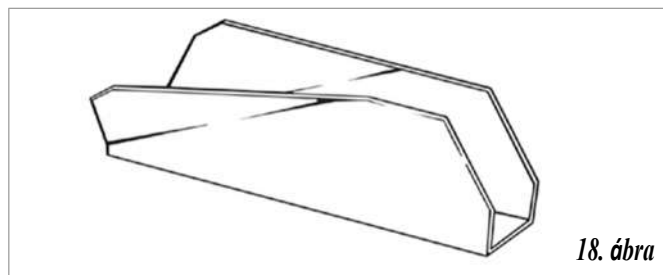
		15					
		Kg/ha					
		Km/h					
		6	8	10	12		
Süber állítása a 8. állásban	4	10	131	98,5	79	65,7	1
	5	15	205	154	123	103	
	6	21	281	210	168	140	C2
	7	27	360	270	216	180	C2
	8	33	440	334	267	220	B2
	9	40	539	405	324	270	

Adagoló kar állítás az 1. állásba

A terelőlapátok pozíciója: két lapátot a C furat és a tárcsa 2. jelű furatánál rögzítünk. Egy lapátot a B furatnál és a tárcsa 2. jelű furatánál kell rögzíteni.

A táblázatban megjelölt értékek hozzávetőleges pontosságúak. A tényleges érték a műtrágya jellemzőitől függ (sűrűség, nedvességtartalom, szemcseszerkezet).

Az adott adagolókar állások mellett ténylegesen kiadagolt mennyiség (kg/ha) értékének megállapításához javasolt kalibrálást végezni a gép tartozékát képező kalibrációs csatorna segítségével a gépkönyvben bemutatott instrukciók szerint.

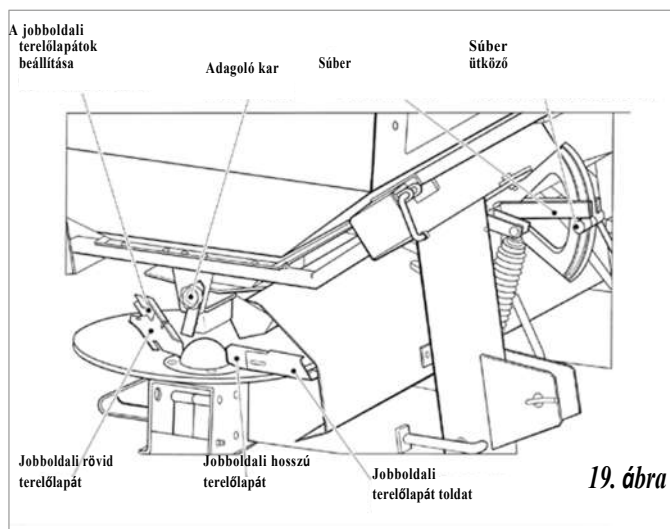


18. ábra

## 8. TÁBLÁZATOK A D-903 PLUS MŰTRÁGYASZÓRÓ MUNKASZÉLESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSÁHOZ

A D-903 PLUS műtrágyaszóró gép munkaszélessége megfelelő jellemzőkkel bíró műtrágyával 30, illetve 36 méter.

A beállítási táblázat segítségével a kívánt dózis (kg/ha) mindkét munkaszélességen kijuttatható. A táblázatban az adagoló kar pozíciója, és a terelőlapátok állása megtalálható.



19. ábra

A trapéz alakú szabályos szórás kép eléréséhez a megfelelő átfedési csatlakozások betartása kívánatos!

Az alábbi példán bemutatjuk a táblázat használatát a munkaszélesség és a dózis beállításához.

170 kg/ha of NPK 10-10-15 műtrágyát kívánunk kijuttatni, 8 km/h haladási sebesség mellett, 30 m hasznos munkaszélességen.

Elsőként az NPK 10-10-15 (vagy az ahhoz a sűrűség és a szemcseszerkezet vonatkozásában hasonló) műtrágya ismertető táblázatát kell megkeresni.

A táblázatban meg kell keresni a 30 m munkaszélességnek és 8 km/h haladási sebességnek megfelelő oszlopot. Keressük meg a 170 kg/ha értékhez legközelebbi dózis értéket. A mellékelt táblázatban bemutatottak szerint ez 171 kg/ha

A táblázat baloldali oszlopában jelzettek szerint a sübert a 8. pozícióba kell állítani.

Azonos sorban jobbra haladva az adagolóelem szabályzó kar állása, majd a rövid-, illetve hosszú terelőlapátok pozíciója, és a lapát toldatok pozíciója található meg. Mindkét tárcsán ugyanazon pozíciókat kell beállítani.

## TÁBLÁZATOK A D-903 PLUS MŰTRÁGYASZÓRÓ GÉP MUNKASZÉLESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSÁHOZ

Sebesség

m	30 m					B1	B3
	Kg/Ha						
	6	8	10	12			
4	7	47	36	28	24	4	E4
5	14	93	69	56	46		
6	21	137	103	82	68	▲	E3
7	27	182	136	109	91		
8	34	228	171	137	111		
9	42	277	200	166	138		

A rövid terelőlapátokat a B furat, illetve a tárcsán az 1. furatban kell rögzíteni.

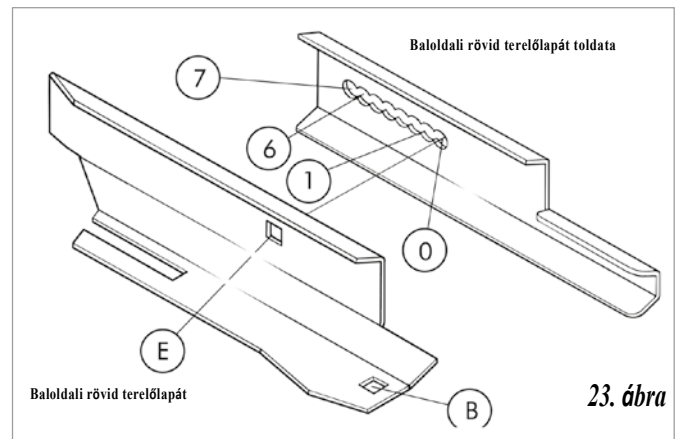
A hosszú terelőlapátokat a B furat, illetve a tárcsán a 3. jelű furatban kell rögzíteni.

A hosszú terelőlapátok toldatát az E-3 furatkombinációban kell rögzíteni.

A rövid terelőlapátok toldatát az E-4 furatkombinációban kell rögzíteni.

A sübert a 8. pozícióba kell beállítani

Az adagoló elemek szabályozókarját a 4. pozícióba kell állítani.

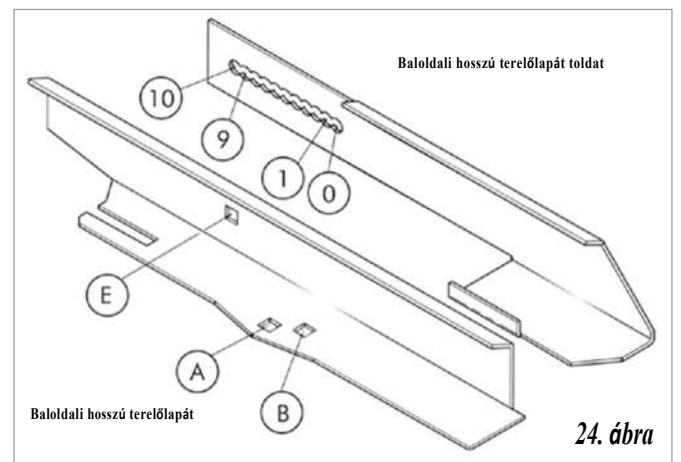


23. ábra

A baloldali rövid terelőlapát furatainak jelölése (a jobboldali jelölések megegyeznek)

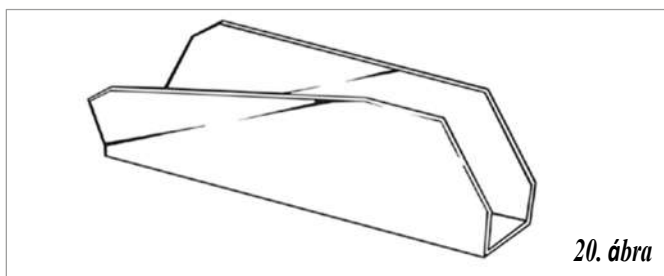
A táblázatban megjelölt értékek hozzávetőleges pontosságúak. A tényleges érték a műtrágya jellemzőitől függ (sűrűség, nedvességtartalom, szemcseszerkezet).

Az adott adagolókar állások mellett ténylegesen kiadagolt mennyiség (kg/ha) értékének megállapításához javasolt kalibrálást végezni a gép tartozékát képező kalibrációs csatorna segítségével a gépkönyvben bemutatott instrukciók szerint.



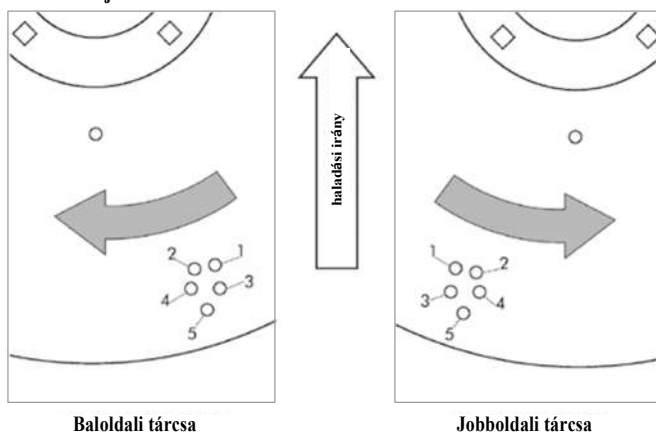
24. ábra

A baloldali hosszú terelőlapát furatainak jelölése (a jobboldali jelölések megegyeznek)



20. ábra

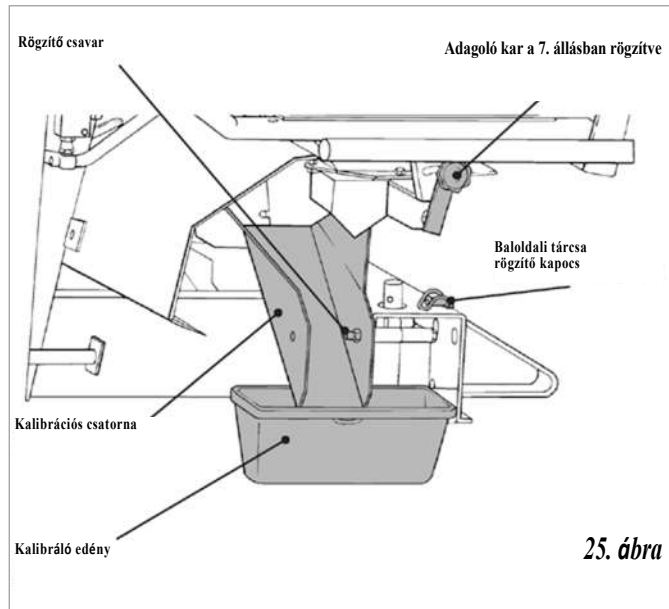
A D-903 PLUS műtrágyaszóró röpitőtárcsán lévő terelőlapát rögzítő furatok jelölése



## 9. KALIBRÁCIÓ

A tényleges kiadagolt műtrágya mennyiség meghatározásához az időegység alatt a röpitőrácsokra folyó mennyiséget le kell mérni. Ennek ismeretében a kijuttatott mennyiség (kg/ha) a haladási sebesség, és a munkaszélesség függvényében kiszámítható.

A **D-903** és a **D-903 PLUS** műtrágyaszóró kalibrációját az alábbiak szerint kell elvégezni.

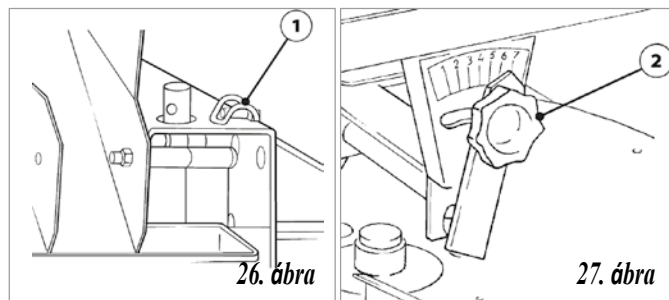


25. ábra

1. Szerelje ki a baloldali röpitőtárcsát a rögzítő kapocs oldásával. A tárcsa rögzítő kapocs alul helyezkedik el (lásd 25, 26 ábrák).

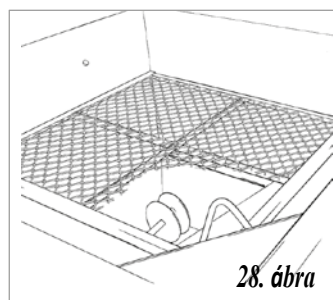
2. Állítsa az adagolás szabályozó kart a 7. állásba (lásd 27. ábra).

3. Töltse fel a baloldali tartályrészt műtrágyával.



26. ábra

27. ábra

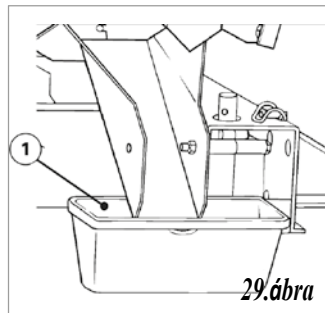


28. ábra

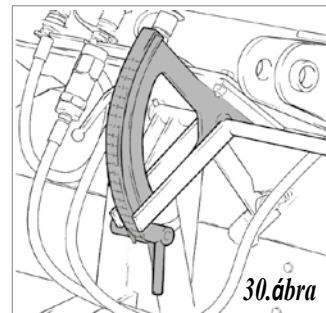
4. Helyezze el a kalibrációs edényt a csatorna alá.

5. Helyezze el a süber rögzítőt a kívánt pozícióban.

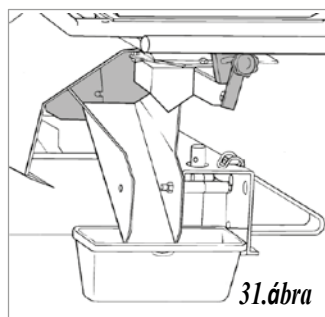
6. Indítsa be a TLT hajtást 540 1/min fordulatszámon, és nyissa ki az adagolórést (a 12. süber állásnál kb. 50 kg/min a kiadagolt mennyiség az 1 kg/l litertömegű műtrágyából).



29. ábra



30. ábra



31. ábra

7. Mérje le a kalibrációs edényben lévő műtrágya tömegét, ezzel a tömegáram kg/min mértékegységben meghatározásra kerül. A dózis kg/ha-ban az alábbiak szerint határozható meg:

$$\text{DÓZIS (kg/ha)} = \frac{1200 \times \text{Tömegáram (kg/min)}}{\text{Sebesség (km/h)} \times \text{munkaszélesség (m)}}$$

Amennyiben a tömegáram túl nagy, csökkentse a süber nyitvatartási időt ½ vagy ¼ percre, azonban így a számított értéket 2-vel vagy 4-gyel kell megszorozni.



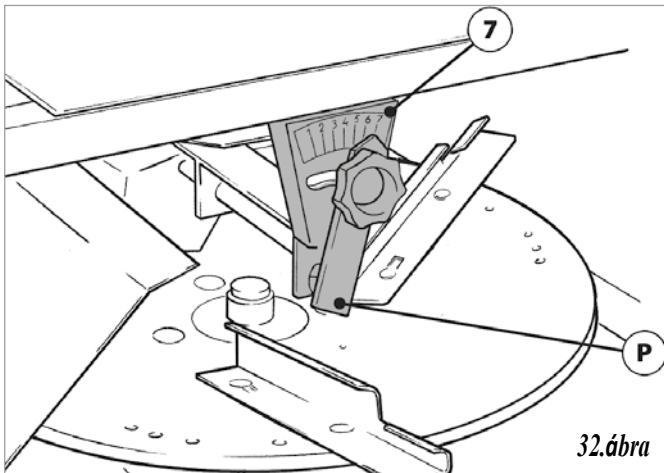
## 10. LEHATÁROLT VAGY OLDALSÓ SZÓRÁS

### 10.1 A SZÓRÁS LEHATÁROLÁSA A D-903 TÍPUSON A KIADAGOLÁS SZABÁLYOZÁSÁVAL

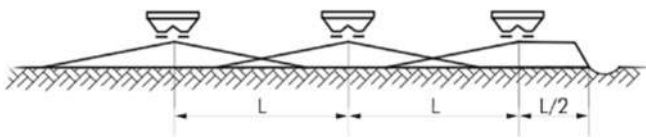


A BALESETEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN AZ ADAGOLÁS ÁLLÍTÁST KIKAPCSOLT HAJTÁS, LEÁLLÍTOTT MOTOR MELLETT VÉGEZZE!

A munkaszélesség felével végzett szórás esetén mindkét tárcsa forog, de a P jelű állítókar a 7. jelű állásban legyen. Így azon az oldalon, ahol a szabályozó kar a fent említett állásban van, a munkaszélesség a normál érték fele lesz.

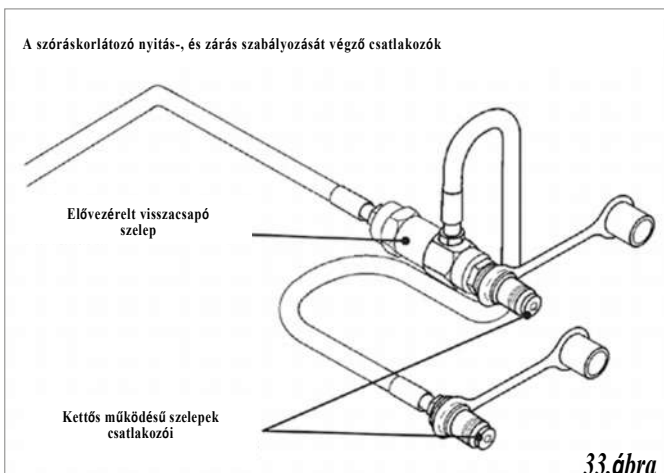


32.ábra



Fél munkaszélességgel végzett szórás

### 10.2 HIDRAULIKUS CSATLAKOZÁS A SZÓRÁSKORLÁTOZÓ SZERKEZETHEZ A D-903 ÉS D-903 PLUS TÍPUSOKON



33.ábra

#### KEZDÉS

Az elővezérelt visszacsapó szelepet csatlakoztassa a megfelelő kettős működésű szelephez. Ezt a csatlakozást az 1. csatlakozásnak nevezzük. A harmadik csatlakozó bekötését nevezzük 2. csatlakozásnak.

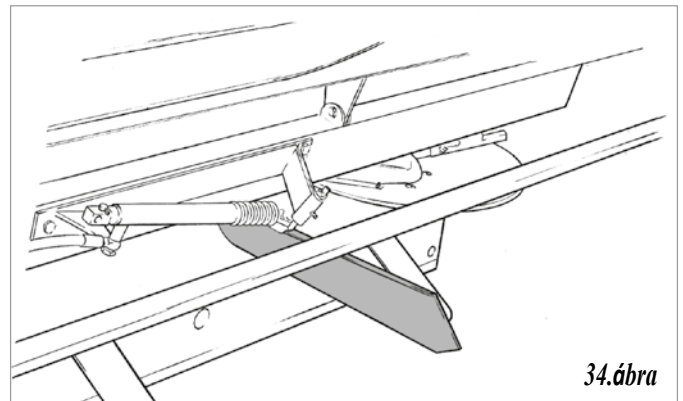
Az 1. csatlakozási pozíció a munkamódot határozza meg a szórás szabályozó működésének megfelelően.

A 2. csatlakozási pozíció meghatározza a műtrágyaszóró adagolószerkezetének működését.

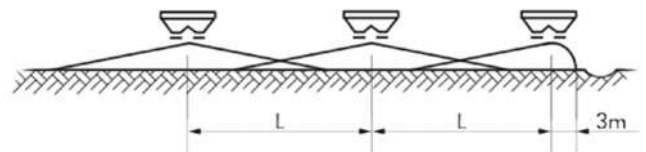
#### MUNKAVÉGZÉS

Normál szántóföldi szórási helyzetben a 2. sz. csatlakoztatási pozícióban kell dolgoznunk előzetesen ellenőrizve a szóráskorlátozó kihajtott pozícióját.

A tábla szélein a szóráskorlátozó használatához csatlakoztassa az 1. pozíciót, kihajtott szóráskorlátozók mellett a tábla széleit jobbról a műtrágyaszóró közepétől kb. 3 m-re közelítse meg. A baloldali kiadagolás a 2. csatlakozással nyitható és zárható.



34.ábra



## 11. KARBANTARTÁS

### 11.1 KENÉS

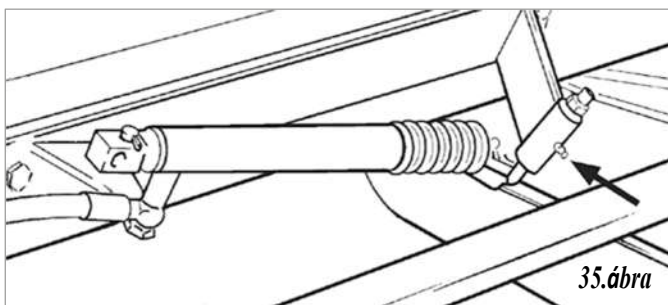
A TLT és a szóráskorlátozó napi kenése szükséges.

A műtrágyaszóró gépet a használatot követően mosóberendezéssel le kell mosni.

Az alapos tisztítás érdekében a garatot emelje le a rögzítópántok oldását követően.

A hajtómű NLGI 00 kenőzsírt igényel. Rendszeresen ellenőrizze a zsír mennyiséget, és szükség szerint végezzen utántöltést.

Az 1000 L garattoldal használata esetén a traktorról lekapcsolt gép felbillenhet! Borulásveszély!



A D-903 és D-903 PLUS típusok szállítókoszija ballonos 12,5/80-15/3 méretű gumiabronccsal van felszerelve a megfelelő rugózás, és stabilitás biztosításához.

Javasolt abroncs nyomás 7 bar.

### 11.2 KÖTŐCSAVAROK

A gépen minden kötőcsavar 8.8. jelű.



Az első néhány üzemóra után a kötőcsavarok meghúzását ellenőrizni kell!

## 12. DÓZIS TÁBLÁZATOK



A DÓZIS TÁBLÁZATOK A KISZÓRANDÓ MENNYISÉGET MUTATJÁK KG/HA-BAN A MŰTRÁGYA ÉS A MUNKASZÉLESSÉG FÜGGVÉNYÉBEN..

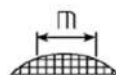


A FELTÜNTETETT MENNYISÉGEK HOZZÁVETŐLEGESEK, A MŰTRÁGYA SÚRÚSÉG, NEDVESSÉG TARTALOM, SZERKEZET FÜGGVÉNYÉBEN ELTÉRÉSEK LEHETNEK.



A TÁBLÁZATBAN NEM TALÁLHATÓ MŰTRÁGYA ESETÉBEN A FIZIKAI JELLEMZŐK SZERINT LEGINKÁBB HASONLÓ ANYAG FIGYELEMBE VEHETŐ.

### 12.1 A TÁBLÁZATOK SZIMBÓLUMAI (D-903)



HASZNOS MUNKASZÉLESSÉG



BEÁLLÍTÓKAR POZÍCIÓ

kg/min

TÖMEGÁRAM EGY ADAGOLÓELEMEN kg/min

km/h

HALADÁSI SEBESSÉG km/h

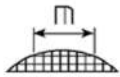


A TERELŐLAPÁTOK POZÍCIÓJA A RÖPÍTŐTÁRCSÁN



A SÚBER POZÍCIÓJA

## 12.2 A TÁBLÁZATOK SZIMBÓLUMAI (D-903 PLUS)



HASZNOS MUNKASZÉLESSÉG



SÚBER POZÍCIÓ



BEÁLLÍTÓKAR POZÍCIÓ



**B1** RÖVID TERELŐLAPÁT POZÍCIÓ A TÁRCSÁN

**E4** RÖVID TERELŐLAPÁT TOLDAT

kg/min

TÖMEGÁRAM EGY ADAGOLÓELEMEN kg/min



**A4** HOSSZÚ TERELŐLAPÁT POZÍCIÓ A TÁRCSÁN

**E9** HOSSZÚ TERELŐLAPÁT TOLDAT

km/h

HALADÁSI SEBESSÉG km/h

MŰTRÁGYA SŰRŰSÉG, SZEMCSE-SZERKEZET		NPK 10-10-15 (AZF)		1,020 kg/dm <sup>3</sup>		Ø 4,75 = 25%		Ø 3,3 = 65%		Ø 2 = 10%		Ø <2 = 0%		D-903		I. TABLAZAT					
Kg/min	Km/h	15 Kg/Ha				18 Kg/Ha				21 Kg/Ha				24 Kg/Ha							
		6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12				
4	7	94.5	70.9	57	47.2	2	78.7	59	47.2	39.4	2	67.5	50.6	40.5	33.7	2	59	44	35	29.5	2
5	14	185	139	111	92.5	2	154	116	92.5	77.1	2	132	99.1	79.3	66.1	2	116	86.7	69.4	57.8	2
6	21	274	205	164	137	2	228	171	137	114	2	196	147	117	97.8	2	171	128	103	85.5	2
7	27	363	273	218	182	C1	303	227	182	151	C1	260	195	156	130	C1	227	170	136	114	C1
8	34	456	342	274	228	C2	380	285	228	190	C2	326	244	196	163	C2	285	214	171	143	C2
9	42	554	415	332	277	C2	462	346	277	231	C2	396	297	237	198	C2	346	260	208	173	C2
10	49	658	494	395	329	3	548	411	329	274	3	470	353	282	235	3	411	308	247	206	3
11	58	769	577	462	385	3	641	481	385	321	3	550	412	330	275	3	481	361	289	240	3
12	67	889	667	533	444	C1	741	555	444	370	C1	635	476	381	317	C1	555	417	333	278	C1
13	76	1016	762	610	508	C1	847	635	508	423	C1	726	544	435	363	C1	635	476	381	317	C1
14	86	1151	863	691	576	C2	959	719	576	480	C2	822	617	493	411	C2	719	540	432	360	C2
15	97	1293	970	776	647	C2	1078	808	647	539	C2	924	693	554	462	C2	808	606	485	404	C2
16	108	1441	1081	865	721	4	1201	901	721	600	4	1029	772	618	515	4	901	676	540	450	4
17	120	1594	1195	956	797	4	1328	996	797	664	4	1138	854	683	569	4	996	747	598	498	4
18	131	1749	1311	1049	874	C1	1457	1093	874	729	C1	1249	937	749	625	C1	1093	820	656	546	C1
19	143	1904	1428	1142	952	C1	1587	1190	952	793	C1	1360	1020	816	680	C1	1190	892	714	595	C1
20	154	2056	1542	1234	1028	C1	1714	1285	1028	857	C1	1469	1102	881	734	C1	1285	964	771	643	C1

MŰTRÁGYA SŰRŰSÉG, SZEMCSE-SZERKEZET		NPK 10-10-15 (AZF)		1,020 kg/dm <sup>3</sup>		Ø 4,75 = 25%		Ø 3,3 = 65%		Ø 2 = 10%		Ø <2 = 0%		D-903 PLUS		I. TABLAZAT	
Kg/min	Km/h	30 m Kg/Ha				B1	B3	36 m Kg/Ha				E4	E9				
		6	8	10	12			6	8	10	12						
4	7	47.2	35.4	28	23.6	4	B1	B3	39.4	29.5	23.6	19.7	4	E4	E9		
5	14	92.5	69.4	55.5	46.2				77.1	57.8	46.2	38.5					
6	21	137	103	82.1	68.4				114	85.5	68.4	57					
7	27	182	136	109	90.9				151	114	90.9	75.7					
8	34	228	171	137	114	4	E4	E9	190	143	114	95	4	E4	E10		
9	42	277	208	166	138				231	173	138	115					
10	49	329	247	197	165				274	206	165	137					
11	58	385	289	231	192				321	240	192	160					
12	67	444	333	267	222	4	E4	E10	370	278	222	185	4	E4	E10		
13	76	508	381	305	254				423	317	254	212					
14	86	576	432	345	288				480	360	288	240					
15	97	647	485	388	323				539	404	323	269					
16	108	721	540	432	360	5	B1	B3	600	450	360	300	5	E6	E10		
17	120	797	598	478	398				664	498	398	332					
18	131	874	656	525	437				729	546	437	364					
19	143	952	714	571	476				793	595	476	397					
20	154	1028	771	617	514	5	E7	E6	857	643	514	428	5	E6	E10		

		15				18				21				24			
		Kg/Ha				Kg/Ha				Kg/Ha				Kg/Ha			
		Km/h				Km/h				Km/h				Km/h			
		6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12
4	10	131	98.5	79	65.7	109	82.1	65.7	54.7	93.8	70.4	56.3	46.9	82	62	49	41
5	15	205	154	123	103	171	128	103	85.6	147	110	88	73.3	128	96.3	77	64.2
6	21	281	210	168	140	234	175	140	117	200	150	120	100	175	132	105	87.7
7	27	360	270	216	180	300	225	180	150	257	193	154	129	225	169	135	112
8	33	446	334	267	223	371	279	223	186	318	239	191	159	279	209	167	139
9	40	539	405	324	270	449	337	270	225	385	289	231	193	337	253	202	169
10	48	642	482	385	321	535	401	321	268	459	344	275	229	401	301	241	201
11	57	755	566	453	377	629	472	377	315	539	404	324	270	472	354	283	236
12	66	877	658	526	439	731	548	439	365	627	470	376	313	548	411	329	274
13	76	1009	756	605	504	840	630	504	420	720	540	432	360	630	473	378	315
14	86	1148	861	689	574	957	717	574	478	820	615	492	410	717	538	430	359
15	97	1294	970	776	647	1078	809	647	539	924	693	554	462	809	606	485	404
16	108	1443	1082	866	722	1203	902	722	601	1031	773	619	515	902	677	541	451
17	120	1594	1195	956	797	1328	996	797	654	1139	854	683	569	996	747	598	498
18	131	1743	1307	1046	871	1452	1089	871	726	1245	934	747	622	1089	817	653	545
19	141	1885	1414	1131	942	1571	1178	942	785	1346	1010	808	673	1178	884	707	589
20	151	2017	1512	1210	1008	1680	1260	1008	840	1440	1080	864	720	1260	945	756	630

		30 m				36 m			
		Kg/Ha				Kg/Ha			
		Km/h				Km/h			
		6	8	10	12	6	8	10	12
4	10	65.7	49.3	39	32.8	54.7	41	32.8	27.4
5	15	103	77	61.6	51.3	85.6	64.2	51.3	42.8
6	21	140	105	84.2	70.2	117	87.7	70.2	58.5
7	27	180	135	108	90	150	112	90	75
8	33	223	167	134	111	186	139	111	92.8
9	40	270	202	162	135	225	169	135	112
10	48	321	241	193	161	268	201	161	134
11	57	377	283	226	189	315	236	189	157
12	66	439	329	263	219	365	274	219	183
13	76	504	378	303	252	420	315	252	210
14	86	574	430	344	287	478	359	287	239
15	97	647	485	388	323	539	404	323	270
16	108	722	541	433	361	601	451	361	301
17	120	797	598	478	399	664	498	399	332
18	131	871	653	523	436	726	545	436	363
19	141	942	707	565	471	785	589	471	393
20	151	1008	756	605	504	840	630	504	420

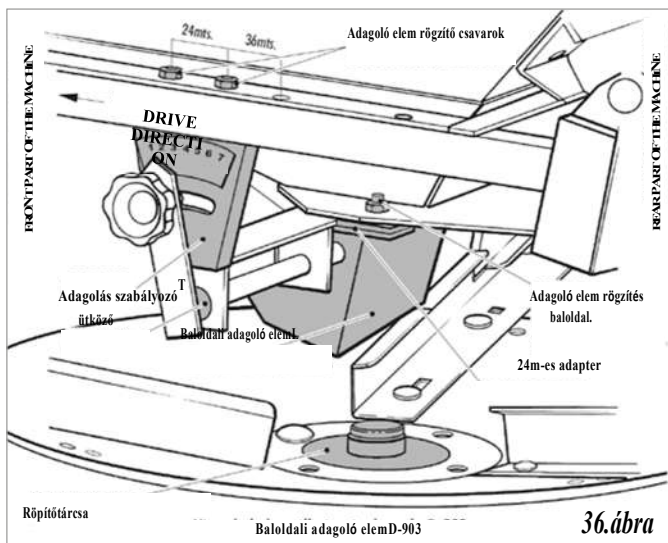
		9				12				15				18			
		Kg/Ha				Kg/Ha				Kg/Ha				Kg/Ha			
		Km/h				Km/h				Km/h				Km/h			
		6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12
4	8	179	134	108	89.6	134	101	80.7	67.2	108	80.7	64.5	53.8	90	67	54	44.8
5	13	300	225	180	150	225	169	135	112	180	135	108	89.9	150	112	89.9	74.9
6	19	417	313	250	209	313	235	188	156	250	188	150	125	209	156	125	104
7	24	537	403	322	269	403	302	242	201	322	242	193	161	269	201	161	134
8	30	663	497	398	332	497	373	298	249	398	298	239	199	332	249	199	166
9	36	799	599	479	399	599	449	359	299	479	359	287	240	399	299	240	200
10	43	945	709	567	472	709	531	425	354	567	425	340	283	472	354	283	236
11	50	1103	827	662	552	827	621	496	414	662	496	397	331	552	414	331	276
12	57	1274	955	764	637	955	717	573	478	764	573	459	382	637	478	382	318
13	66	1456	1092	873	728	1092	819	655	546	873	655	524	437	728	546	437	364
14	74	1647	1235	988	823	1235	926	741	618	988	741	593	494	823	618	494	412
15	83	1844	1383	1107	922	1383	1037	830	692	1107	830	664	553	922	692	553	461
16	92	2044	1533	1227	1022	1533	1150	920	767	1227	920	736	613	1022	767	613	511
17	101	2243	1682	1346	1121	1682	1261	1009	841	1346	1009	807	673	1121	841	673	561
18	109	2433	1825	1460	1216	1825	1368	1095	912	1460	1095	876	730	1216	912	730	608
19	117	2608	1956	1565	1304	1956	1467	1174	978	1565	1174	939	782	1304	978	782	652
20	124	2761	2071	1657	1381	2071	1553	1243	1036	1657	1243	994	828	1381	1036	828	690

MŰTRÁGYA SŰRŰSÉG, SZEMCSE-SZERKEZET		UREA 46% N PERLADA 0,750 kg/dm <sup>3</sup>				D-903 PLUS				3. TABLAZAT						
		Ø 4,75 = 0% Ø 3,3 = 10% Ø 2 = 87% Ø <2 = 3%														
m	Kg/min	21 m				Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha	24 m				Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha
		Kg/Ha								Kg/Ha						
		Km/h								Km/h						
6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12					
4	8	76.8	57.6	46	38.4					67.2	50.4	40.3	33.6			
5	13	128	96.3	77	64.2					112	84.3	67.4	56.2		B1	B3
6	19	179	134	107	89.4					156	117	93.9	78.2			
7	24	230	173	138	115					201	151	121	101		E5	E5
8	30	284	213	171	142					249	187	149	124			
9	36	342	257	205	171					299	225	180	150			
10	43	405	304	243	202					354	266	213	177			
11	50	473	355	284	236					414	310	248	207		B1	B3
12	57	546	409	328	273					478	358	287	239			
13	66	624	468	374	312					546	409	328	273		E7	E5
14	74	706	529	423	353					618	463	371	309			
15	83	790	593	474	395					692	519	415	346			
16	92	876	657	526	438					767	575	460	383			
17	101	961	721	577	481					841	631	505	420		B5	B3
18	109	1043	782	626	521					912	684	547	456			
19	117	1118	838	671	559					978	734	587	489		E5	E5
20	124	1183	888	710	592					1036	777	621	518			

MŰTRÁGYA SŰRŰSÉG, SZEMCSE-SZERKEZET		UREA 46% N 0,800 kg/dm <sup>3</sup>				D-903				4. TABLAZAT											
		Ø 4,75 = 0% Ø 3,3 = 3% Ø 2 = 39% Ø <2 = 58%																			
m	Kg/min	9				Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha	15				Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha					
		Kg/Ha								Kg/Ha											
		Km/h								Km/h											
6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12						
4	10	211	159	127	106	1	159	119	95.2	79.3	1	127	95.2	76.1	63.4	1	106	79	63	52.9	1
5	16	346	259	207	173	C3	259	194	155	130	C3	207	155	124	104	C3	173	130	104	86.4	C3
6	22	482	362	289	241	C2	362	271	217	181	C2	289	217	174	145	C2	241	181	145	121	C2
7	28	627	470	376	313	C2	470	352	282	235	C2	376	282	226	188	C2	313	235	188	157	C2
8	35	781	586	469	390	C2	586	439	351	293	C2	469	351	281	234	C2	390	293	234	195	C2
9	43	948	711	569	474	1	711	533	426	355	1	569	426	341	284	1	474	355	284	237	1
10	51	1128	846	677	564	C3	846	635	508	423	C3	677	508	406	339	C3	564	423	339	282	C3
11	60	1323	992	794	662	C2	992	744	595	496	C2	794	595	476	397	C2	662	496	397	331	C2
12	69	1531	1148	919	766	C2	1148	861	689	574	C2	919	689	551	459	C2	766	574	459	383	C2
13	79	1751	1313	1051	876	3	1313	985	788	657	3	1051	788	630	525	3	876	657	525	438	3
14	89	1980	1485	1188	990	C3	1485	1114	891	742	C3	1188	891	713	594	C3	990	742	594	495	C3
15	100	2214	1661	1329	1107	C2	1661	1246	996	830	C2	1329	996	797	664	C2	1107	830	664	554	C2
16	110	2449	1837	1470	1225	C2	1837	1378	1102	919	C2	1470	1102	882	735	C2	1225	919	735	612	C2
17	121	2680	2010	1608	1340	1	2010	1507	1206	1005	3	1608	1206	965	804	3	1340	1005	804	670	1
18	130	2899	2174	1739	1450	C2	2174	1631	1305	1087	C2	1739	1305	1044	870	C2	1450	1087	870	725	C2
19	139	3099	2325	1860	1550	B2	2325	1743	1395	1162	C1	1860	1395	1116	930	C1	1550	1162	930	775	C2
20	147	3272	2454	1963	1636	B2	2454	1841	1473	1227	C1	1963	1473	1178	982	C1	1636	1227	982	818	C2

MŰTRÁGYA SŰRŰSÉG, SZEMCSE-SZERKEZET		UREA 46% N 0,800 kg/dm <sup>3</sup>				D-903 PLUS				4. TABLAZAT						
		Ø 4,75 = 0% Ø 3,3 = 3% Ø 2 = 39% Ø <2 = 58%														
m	Kg/min	21 m				Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha	24 m				Kg/Ha	Kg/Ha	Kg/Ha
		Kg/Ha								Kg/Ha						
		Km/h								Km/h						
6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12	6	8	10	12	
4	10	90.6	68	54	45.3					79.3	59.5	47.6	39.7			
5	16	148	111	88.8	74					130	97.2	77.7	64.8		B1	A4
6	22	207	155	124	103					181	136	109	90.5			
7	28	269	201	161	134					235	176	141	117		E7	E10
8	35	335	251	201	167					293	220	176	146			
9	43	406	305	244	203					355	267	213	178			
10	51	484	363	290	242					423	317	254	212			
11	60	567	425	340	284					496	372	298	248		B1	A4
12	69	656	492	394	328					574	431	345	287			
13	79	750	563	450	375					657	493	394	328		E7	E10
14	89	849	636	509	424					742	557	445	371			
15	100	949	712	569	474					830	623	498	415			
16	110	1050	787	630	525					919	689	551	459			
17	121	1149	861	689	574					1005	754	603	502		B3	A4
18	130	1242	932	745	621					1087	815	652	544			
19	139	1328	996	797	664					1162	872	697	581		E7	E10
20	147	1402	1052	841	701					1227	920	736	614			

## 13. A 24 M-RŐL 30-36 M MUNKASZÉLESSÉGRE ALAKÍTÓ KIT FELSZERELÉSE



36. ábra

### AZ ÁTALAKÍTÓ KIT TARTALMA:

- 1 JOBBOLDALI RÖPÍTŐTÁRCSA RÖVID ÉS HOSSZÚ TERELŐLAPÁT TOLDATOKKAL
- 1 BALOLDALI RÖPÍTŐTÁRCSA RÖVID ÉS HOSSZÚ TERELŐLAPÁT TOLDATOKKAL.
- 1 JOBBOLDALI ADAGOLÓEGYSÉG.
- 1 BALOLDALI ADAGOLÓEGYSÉG.
- 1 JOBBOLDALI ADAGOLÓTOLDAT.
- 1 BALOLDALI ADAGOLÓTOLDAT
- 2 KIÖMLŐNYÍLÁS SZABÁLYOZÓ GYŰRŰ.
- 2 FÉLGÖMB ALAKÚ TÁRCSA TÁMASZ.
- 2 M-8 X 20 ROZSDAMNTES CSAVAROK ÖNZÁRÓ ANYÁKKAL.

### SZERELŐSZERSZÁMOK

- 2 DB 12-13-AS VILLÁSKULCS
- 1 DB 16-17-ES VILLÁSKULCS
- 1 HENGERES ŪTŐTŰSKE 4MM MÉRETŰ, KALAPÁCS
- 1 SATU.

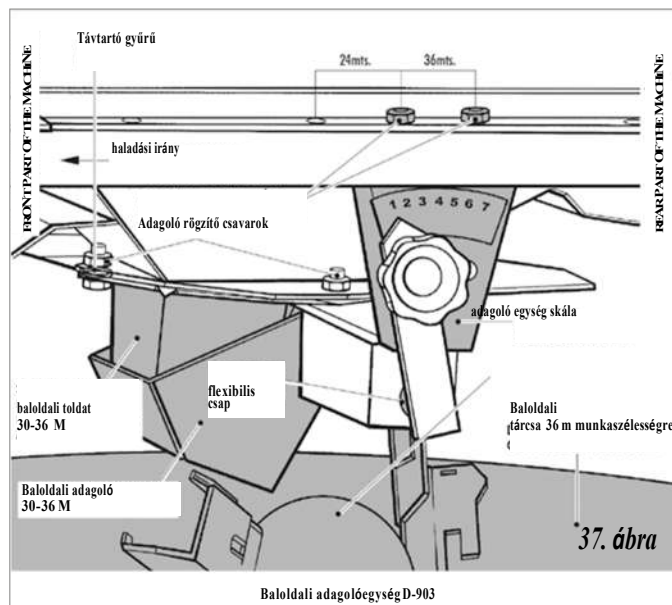
A D-903 műtrágyaszóró gép munkaszélessége a megfelelő kit alkalmazásával 30-36 m-re növelhető.

Űres tartály mellett lazítsa meg az adagolóegység rögzítő csavarokat (36. ábra).

Távolítsa el az adagolólemezt (a 24 m-es munkaszélességnek megfelelőt), majd cserélje ki a 30-36 m munkaszélességűre. A csatlakoztatásnál a helyes szerelési irányra figyeljen (a tengelyvégeken beütött jelölés van, „D” a jobboldali, „L” a baloldali).

A 24 m-es munkaszélességnek megfelelő adaptert tárolja megfelelő helyen.

Szerelje ki a röpítőtárcsákat a négy db M10 méretű hengeres fejű csavar oldásával. Helyezze be a növelt (30-36 m) munkaszélességnek megfelelő röpítőtárcsákat, a megfelelő terelő lapáttal. Rögzítse a tárcsákat a hengeres fejű csavarokkal.



37. ábra

Helyezze el a baloldali adagoló toldatot a kifolyónyílás alá és helyezze a távtartó gyűrűt (37. ábra) és az M8x20 méretű csavart és az önzáró anyát.

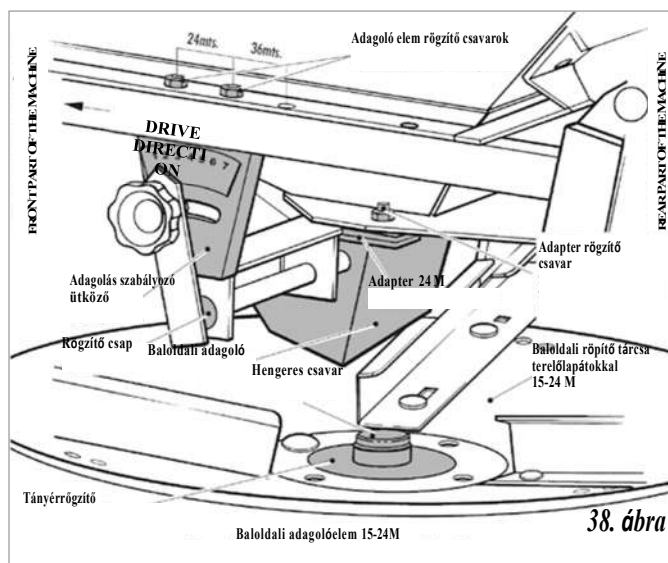
A 30-36m-es munkaszélességhez tartozó adagoló elem és a tartószerkezet a két leghátsó furatban a megfelelő pozícióban rögzítendő (2. ábra). Az előlő furatok a 24 m-es munkaszélességnek megfelelő adagolószerkezet rögzítéséhez használandók.

Az adagolószerkezet rögzítőelem rögzítését követően az M-8 csavarokat alulról felfelé betolva előbb a tartólemezen, toldaton, majd a garatlemezen át rögzíteni kell. A csavaranyát előbb húzza meg feszesen, majd lazítsa meg úgy, hogy a tologató könnyen csúsztható legyen.

A műveletet a gép mindkét oldalán el kell végezni. Ellenőrizze, hogy az adagolóelem megfelelően van rögzítve és nem érintkezik a terelőlapáttal a röpítőtárcsa forgása közben.

Munkakezdés előtt az adagolás beállításokat a 30-36 m munkaszélességnek megfelelően végezze el.

## 14. A 30-36 M-RŐL 24M MUNKASZÉLESSÉGRE ALAKÍTÓ KIT FELSZERELÉSE (D-903 PLUS)



Helyezze be a tárcsát (a 3 terelőlapáttal felszerelve) és rögzítse a hengeres fejű M10 csavarral (39. ábra).

Szerelje be az adagolóelem tartó konzolt és rögzítse a két csavarral (kivülről bedugva) a 24m-nek megfelelő pozícióban (39. ábra).

Helyezze el a 24m-nek megfelelő adaptert az adagolótartó alatt. A csap felfelé álljon.

Az M8x25 csavart alulról felfelé behelyezve az adapter rögzítse. Ez mintegy összekötő elemként funkcionál a kiadagolóegységen (39. ábra).

Húzza meg az önzáró anyát, majd lazítsa meg annyira, hogy a süber könnyen nyisson-zárjon.

A fenti szerelési műveletet mindkét oldalon végezze el. Ellenőrizze az adagolóegységek rögzítését, és hogy a forgó tárcsába nem ér bele semmilyen szerkezet.

### A KIT TARTALMA:

- 1 JOBBOLDALI RÖPÍTŐTÁRCSA 3 FELSZERELT TERELŐLAPÁTTAL.
- 1 BALOLDALI RÖPÍTŐTÁRCSA 3 FELSZERELT TERELŐLAPÁTTAL.
- 1 JOBBOLDALI ADAGOLÓELEM (A TENGYELVÉGEN "D" JELÖLÉS)
- 1 BALOLDALI ADAGOLÓELEM (A TENGYELVÉGEN "L" JELÖLÉS)
- 2 24 M-NEK MEGFELELŐ ADAPTEREK.
- 2 M8x25 ROZSDAMENTES CSAVAR ÖNZÁRÓ ANYÁVAL.
- 2 HENGERES FEJŰ CSAVAR A TÁRCSA RÖGZÍTÉSHEZ.

### SZERELŐSZERSZÁMOK:

- 2 DB 12-13-AS VILLÁSKULCS
- 1 DB 16-17-ES VILLÁSKULCS
- 1 HENGERES ÜTŐTÜSKE 4MM MÉRETŰ, KALAPÁCS
- 1 SATU

A D-903 műtrágyaszóró 15-24 m munkaszélességűvé alakítható át az átalakító kit segítségével. Az átalakításhoz a gép tartálya legyen üres.

Elsőként szerelje ki a 4 csavart, amelyek az adagolóegységet és a toldatát rögzítik (38. ábra).

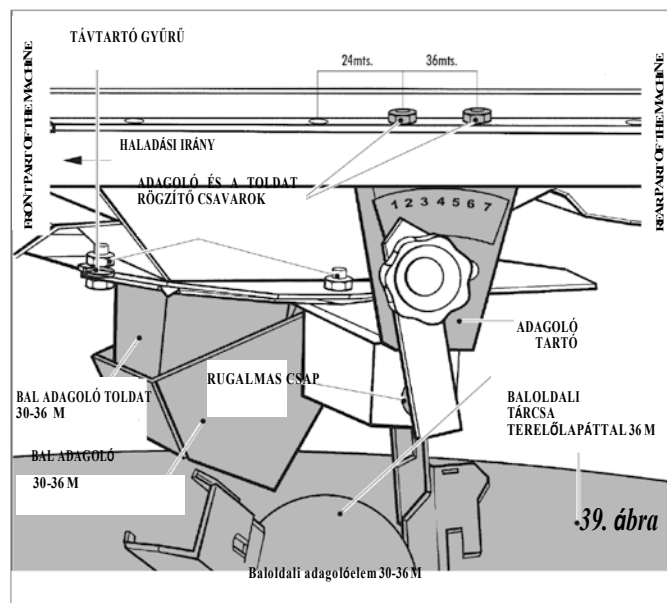
Szerelje le az adagoló egység toldatot, a távtartó gyűrűt (nem szükséges a 15-24 m munkaszélességen) és az adagolóelem tartót (38. ábra).

Húzza ki az adagolóegység rögzítő csapot, és cserélje ki a 24 m munkaszélességhez való csappal. A szerelési irány ugyanaz.

Szerelje ki a 4 db M10-es hengeres fejű csavart amelyek a tárcsát rögzítik, és szerelje ki a félgömb egységet is, mivel a 15-24 m szórászélességű munkavégzéshez nem kell.

A 15-24 m-nek megfelelő szórótárcsa beszerelése előtt a tárcsatartóba a végcsapot helyezze be (39. ábra).

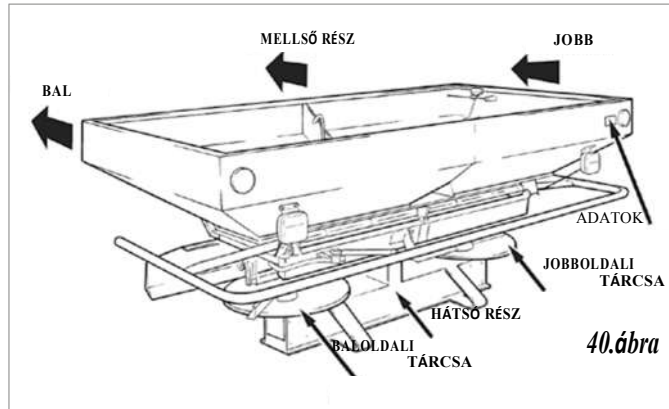
A munkakezdés előtti beállítást a 15-24 m munkaszélességnek megfelelő táblázat szerint végezze el.



## 15. PÓTALKATRÉSZEK

A gépkönyvben alkalmazott **JOB, BAL, MELSŐ, HÁTSÓ** megnevezések a gép menetirányából szemlélve értendők (40).

A gépkönyv a szimmetrikus szerkezetek esetében csak az egyik oldali elemet mutatja be rajzon. Az alkatrész listán ellenőrizze az esetleges különbségeket.



ALKATRÉSZ RENDELÉS ESETÉN ADJA MEG A GÉP ADATTÁBLÁJÁN LÉVŐ GYÁRI SZÁM, ILLETVE TÍPUS ADATOKAT. AZ ADATTÁBLA A JOBB HÁTSÓ RÉSZEN TALÁLHATÓ.

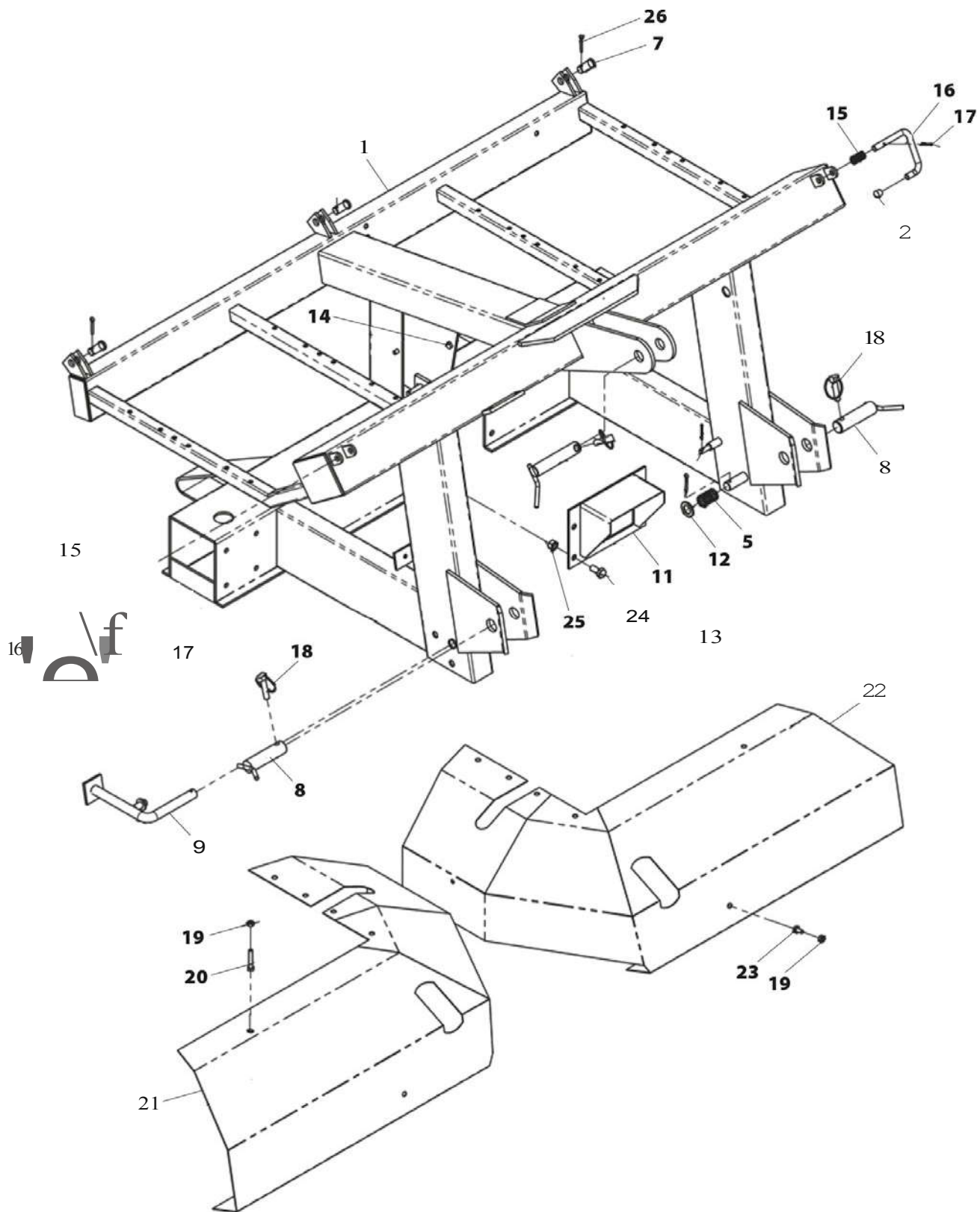


FELEMELT GÉP ALATT TARTÓZKODNI TILOS! AMENNYIBEN A GÉP ALATT DOLGOZNI KELL, GONDOSKODJON A MEGFELELŐ, LEZUHANÁS ELLENI ALÁTÁMASZTÁSRÓL!

### 15.1 VÁZSZERKEZET: D-903

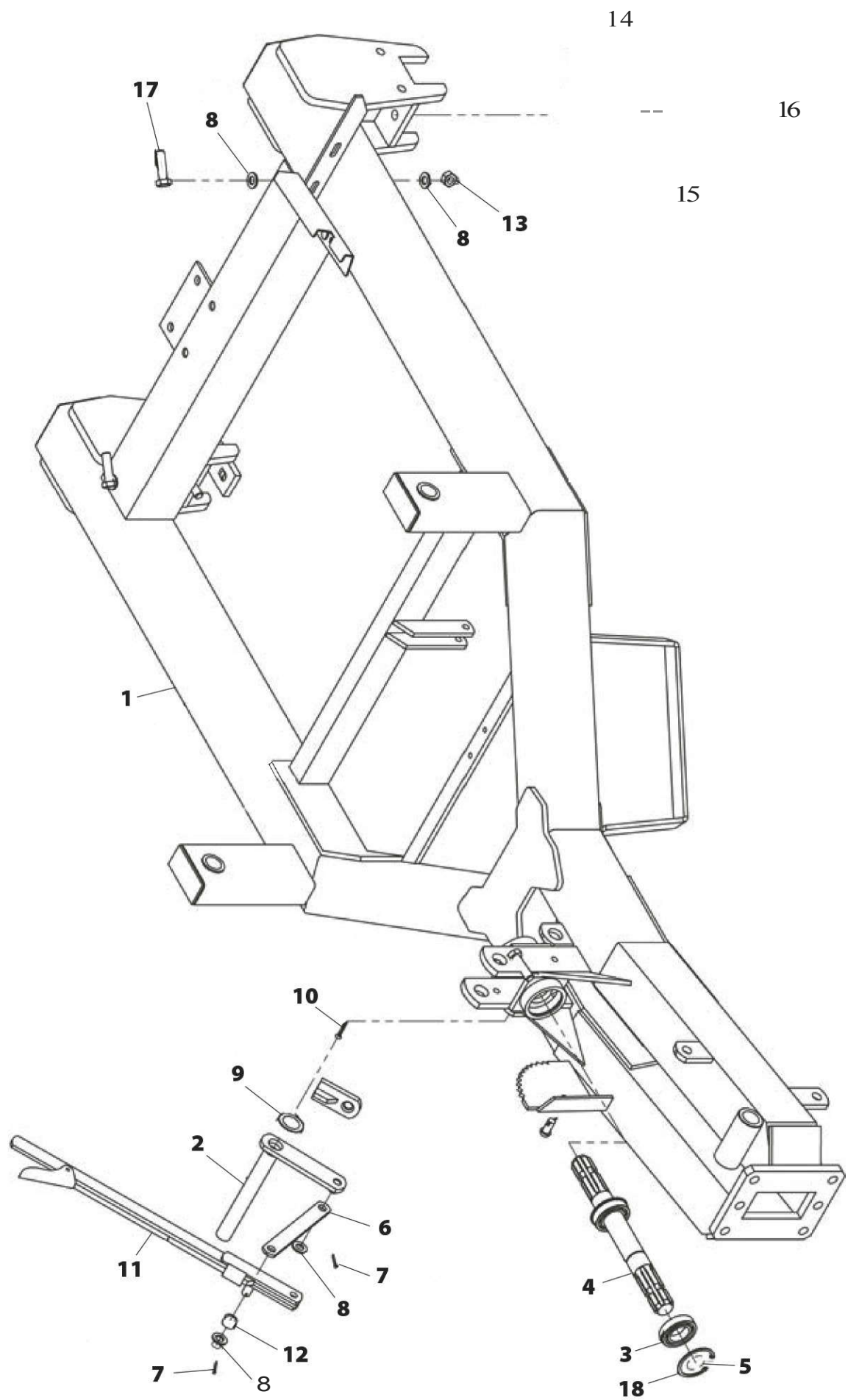
N°	Azonosító	Megnevezés
1	PS-015107	CHASIS ABONADORA D-903 (PUNTEAR)
1	PS-015108	CHASIS ABONADORA D-903 (SOLDAR)
2	CN-817000	CONTERA PARA VARILLA DE Ø 12
3	B03-143	BULON CILINDRO MANDO HD.
4	94 3,2X20 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 3,2X20 BICROMATADO
5	ML-015101	MUELLE DEL PIE
6	94 5X32 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X32 BICROMATADO
7	BU-080206	BULON Ø 16X37 ESTAMPADO
8	PS-015100	BULON ENGANCHE ABONADORAS
9	PS-2105/D	PIE DESCANSO DER.
9	PS-2105/I	PIE DESCANSO IZQ.
10	PS-010101	BULON DEL TRIPODE
11	PS-045127	PROTECTOR TOMA DE FUERZA AB. D-5/R
12	125 20 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 M 20 BICROMATADA
13	PS-015112	SUJECIÓN CAJA CENTRAL
14	933 8X20	TORNILLO DIN 933 M 8x20
15	ML-015100	MUELLE GATILLO SUJECION TOLVA
16	EE-025102	GATILLO SUJECION TOLVA
17	94 3,5X28 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 3,5X28 BICROMATADO
18	FE-610008	PASADOR DE ANILLA BICROM.
19	985 8 I	TUERCA DIN 985 M 8 INOX.
20	931 8X45 I	TORNILLO DIN 931 M 8X45 INOX.
21	PX-045152/D	PROTECTOR INOX. DISCO DER.
22	PX-045152/I	PROTECTOR INOX. DISCO IZQ.
23	933 8X15 I	TORNILLO DIN 933 M 8X15 INOX.
24	933 12X20 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M 12X20 8.8 BICROMATADO
24	933 12X30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M 12X30 8.8 BICROMATADO
25	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M 12 BICROMATADO
26	94 5X25 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X25 BICROMATADO





## 15.2 MELLŐ KERET D-903/3000 : D-903 PLUS/3000

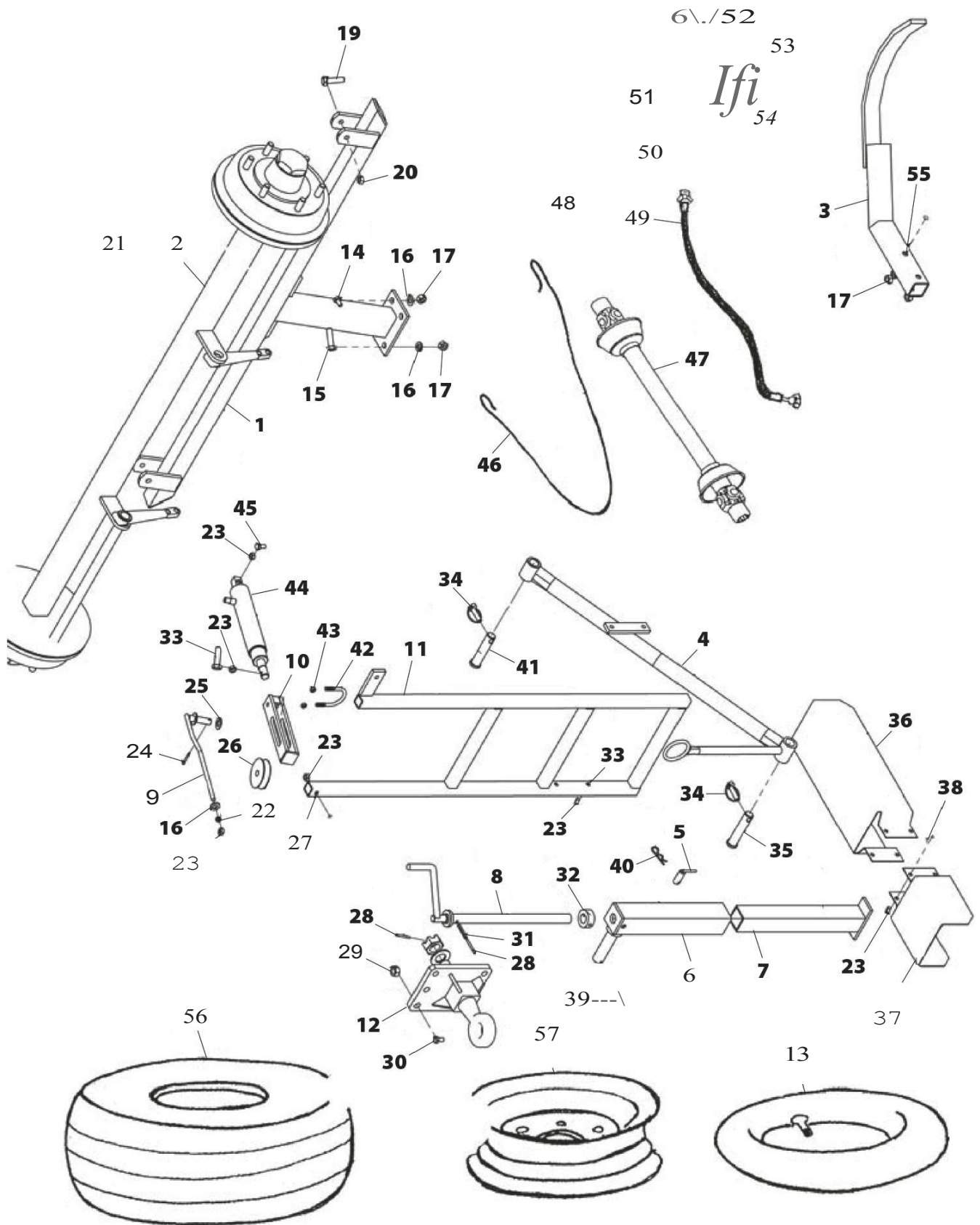
N°	Azonosító	Megnevezés
1	PS-014100	CHASIS REMOLQUE AB. D-903/3000
2	PS-2181	EXCENTRICA LARGA FRENO
3	FE-600024	RODAMIENTO 6007 2RS
4	ME-044100	EJE UNIÓN TRANSMISIÓN CARDAN
5	471 35	ANILLO SAEGER DIN 471M 35
6	B01-39	BIELA LARGA FRENO EST.
7	94 3.5x20 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 3.5X20 BICROMATADO
8	125 14 BI	ARANDELA DIN 125 M 14 BICROMATADA
9	125 24 BI	ARANDELA DIN 125 M 24 BICROMATADA
10	94 5x36 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X36 BICROMATADO
11	PP-71	PALANCA FRENO ESTACIONAMIENTO
12	A01-16	ANILLO TOPE BRAZO RASTRILLO
13	985 14	TUERCA DIN 985 M 14 BICROMATADA
14	931 16X110	TORNILLO DIN 931 M 16X110 BICROMATADO
15	P03-230	PLETINA BRIDA SUJECIÓN CHASIS A EJE
16	985 16	TUERCA DIN 985 M 16 BICROMATADA
17	931 14X130	TORNILLO DIN 931 M 14X130 BICROMATADO
18	472 62	ANILLO SAEGER DIN 472M 62



## 15.3 MELLŐ KERET KOMPL. D-903/3000 : D-903 PLUS/3000

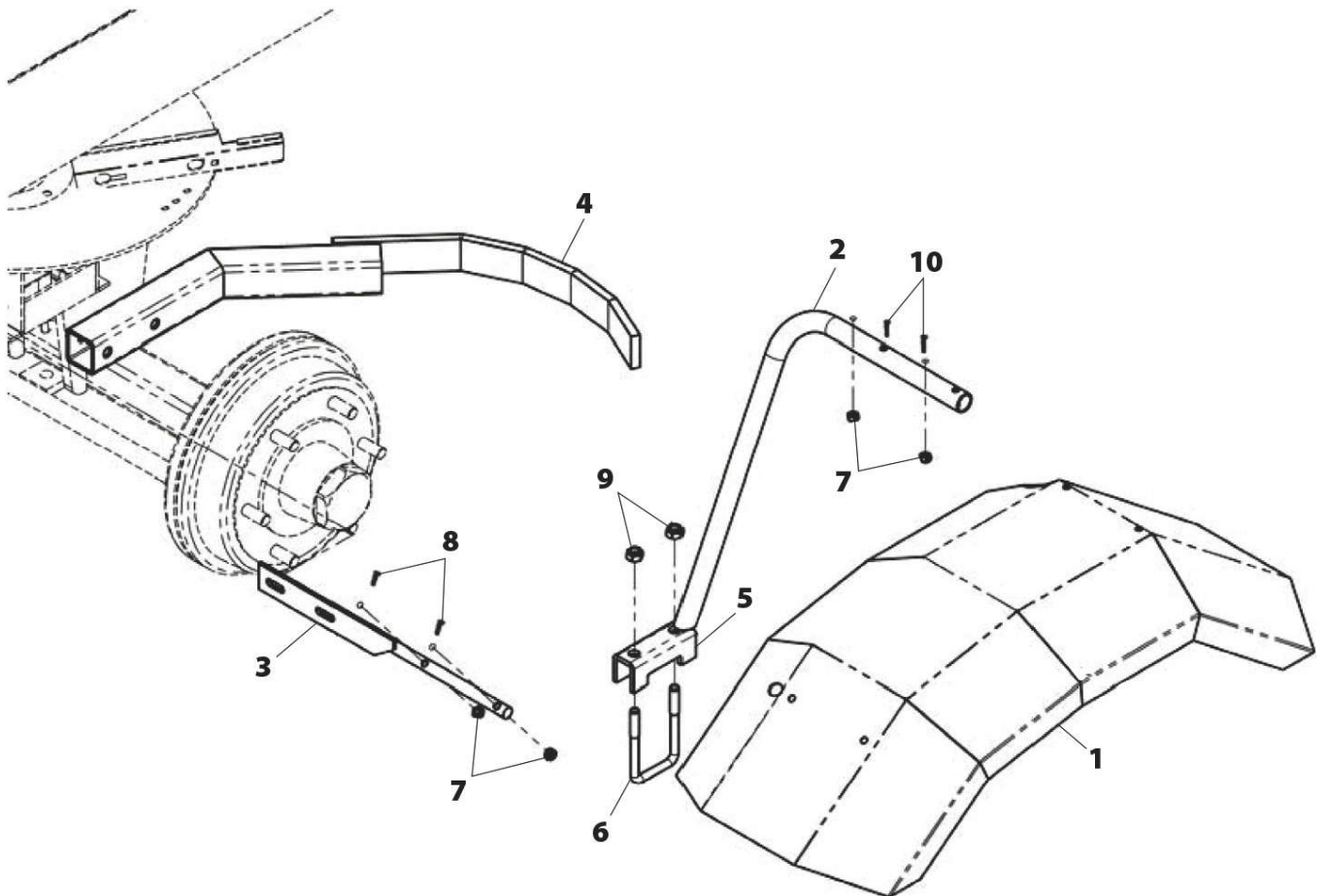
N°	Azonosító	Megnevezés
1	PR-014101	SOPORTE TRASERO TOLVA
2	PS-074100	EJE REMOLQUE ABONADORA D-903/3000
3	PS-074101	RASCADOR AB. D-903/3000
4	PS-014103	TIRANTE TRIPODE
5	PS-015202	BULÓN DESCANSO PIE
6	PS-2179	TUBO EXTERIOR PIE
7	PS-2155	TUBO INTERIOR PIE
8	PS-015201	HUSILLO PIE
9	PS-2180	VARILLA TENSORA FRENO
10	PS-2151	CORREDERA POLEA FRENO
11	PS-074102	ESCALERA AB. D-903/3000
12	PS-2150	ENGANCHE
13	PL-045201	CAMARA PARA 12,5-80-15,3
14	933 14X40 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M 14X40 8.8 BICROMATADO
15	931 14X130 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M 14X130 8.8 BICROMATADO
16	125 14 BI	ARANDELA DIN 125 M 14 BICROMATADA
17	985 14	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M 14 BICROMATADA
18	CO-045200	RUEDA COMPLETA 12,5-80-15,3 14 PR
19	931 12X90 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M 12X90 8.8 BICROMATADO
20	985 12	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M 12 BICROMATADA
21	CN-817022	TAPÓN OBTURACIÓN P/AGUJERO Ø10.5X3
22	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 M 10 BICROMATADA
23	985 10	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M 10 BICROMATADA
24	94 5x25 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X25 BICROMATADO
25	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M 16 BICROMATADA
26	P03-36	POLEA CABLE FRENO
27	931 10X45 I	TORNILLO DIN 931 M 10X45 INOX
28	1481 5x50 BI	PASADOR ELÁSTICO DIN 1481 BICROMATADO
29	985 16	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M 16 BICROMATADA
30	933 16X50 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M 16X50 8.8 BICROMATADO

N°	Azonosító	Megnevezés
31	1481 8x50 BI	PASADOR ELÁSTICO DIN 1481 BICROMATADO
32	T06-35	TOPE HUSILLO PIE
33	931 10x55 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M 10X55 8.8 BICROMATADO
34	FE-610008	PASADOR DE ANILLA . Ø 11 BICROMATADO
35	B03-197	BULÓN Ø 25 X 100
36	PX-044101	PROTECTOR LARGO T.D.F.
37	PX-044100	PROTECTOR T.D.F.
38	931 10X115 8.8B	TORNILLO DIN 931 M 10X115 8.8 BICROMATADO
39	94 5x40 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X40 BICROMATADO
40	FE-610004	PASADOR "R" BICROMATADO
41	B03-198	BULÓN Ø 25 X 93
42	B10-21	BRIDA SUJECION CILINDRO
43	985 8	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M 8 BICROMATADA
44	CO-045101	CILINDRO S.E.MANDO HIDRÁULICO
45	933 10X50 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M 10X50 8.8 BICROMATADO
46	VA-075201	CABLE FRENO
47	FE-608015	TRANS.CARDAN L=1000 2002/1000/KH/19.1/19.1
48	FE-650012	PRENSACABLES ESTAMPADO
49	HI-700029	TUBO R2AT 1/4"L=2,5 M TL 1/4"-M 1/2"
50	HI-705002	ARANDELA METALBUINA 1/2" GAS
51	HI-701000	ENCHUFE RAPIDO 1/2" "FASTER"
52	HI-707001	TAPÓN ENCHUFE RAPIDO
53	AD-075201	PLACA IDENTIFICACION ABONADORAS ARRASTRADAS
54	FE-602001	REMACHE ALUMINIO
55	931 14X90 BI	TORNILLO DIN 931 M 14X90 8.8 BICROMATADO
56	PL-045200	NEUMÁTICO 12,5.80-15,3 SIN CAMARA
57	CO-045201	RUEDA METÁLICA



## 15.4 SÁRVÉDŐ D-903/3000

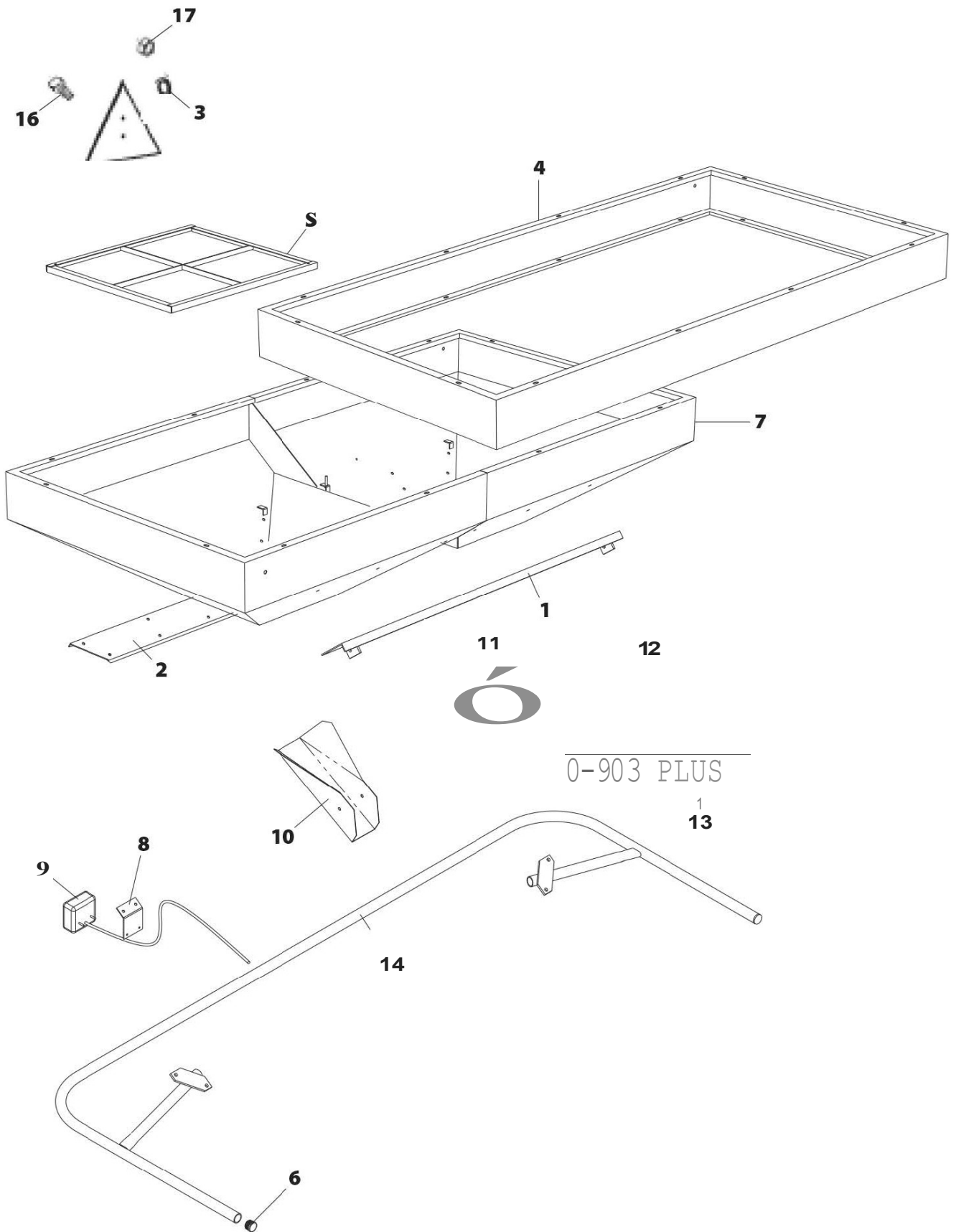
N°	Azonosító	Megnevezés
1	PS-074105/D	CHAPA GUARDABARROS DER. AB. D-903/3000
1	PS-074105/I	CHAPA GUARDABARROS IZQ. AB. D-903/3000
2	PS-074103/D	SOPORTE TRASERO GUARDABARROS DER.
2	PS-074103/I	SOPORTE TRASERO GUARDABARROS IZQ.
3	PS-074104/D	SOPORTE DEL. DER. GUARDABARROS
3	PS-074104/I	SOPORTE DEL. IZQ. GUARDABARROS
4	PS-074101	RASCADOR ABONADORA D-903/3000
5	PX-062105	BRIDA TUBO 60
6	EE-053111	BRIDA TUBO 60 M12x108 EUROPA 2000 N/X5
7	985 8 B	TUERCA DIN 985 M-8 BICROMATADA
8	931 8X30 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-8X30 8.8 BICROMATADO
9	985 12 B	TUERCA DIN 985 M-12 BICROMATADO
10	931 8X40 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-8X40 8.8 BICROMATADO



## 15.5 TARTÁLY D-903 Y D-903 PLUS

Nº	Azonosító	Megnevezés
1	PS-2109	ANGULO DESCANSO TOLVA
2	PS-2108	«U» ARTICULACIÓN TOLVA
3	127 5 BI	DIN 127 M 5 BI
4	RE-025101	ALZA 200 L ABONADORA D-5 CON TORNILLERIA
4	RE-025102	ALZA 500 L ABONADORA D-5 CON TORNILLERIA
4	VA-075100	ALZA DE 1000L. COMPLETA
5	PS-035106	CRIBA INCLINADA
6	CN-817002	CONTERA REDONDA PARA TUBO Ø 32x2
7	PS-025100	TOLVA ABONADORA
8	PX-105100	PLETINA PORTALUCES
9	CN-818009	LUCES D-903
10	PX-045136	CANAL PARA PRUEBAS DE CAUDAL
11	AD-070228	ADHESIVO 455X77 455X77 MM
12	AD-075111	ADHESIVO D-903
13	AD-075112	ADHESIVO D-903 PLUS
14	PS-075102	PROTECCIÓN ABONADORA D-903 ; D-903 PLUS
15	CN-818019	CATADIÓPTICO REFLECTANTE ROJO TRIANGULAR
16	7985 5X15 BI	TORNILLO DIN 7985 M 5X15 BICROMATADO
17	934 5 BI	TUERCA DIN 934 M 5 BICROMATADA

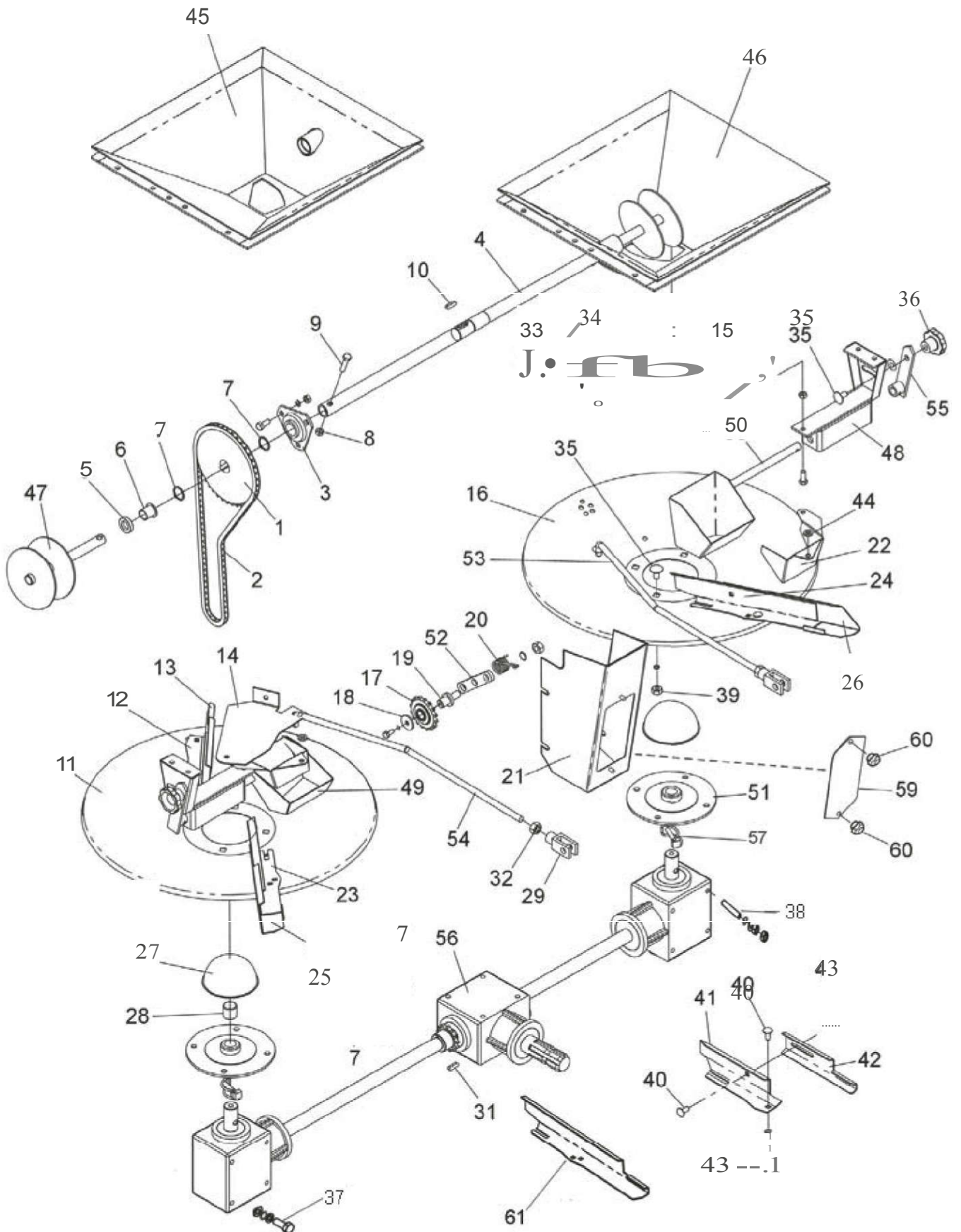




## 15.6SZÓRÓSZERKEZET, HAJTÁSÁTVITEL D-903 PLUS

N°	Azonosító	Megnevezés
1	ME-045145	PIÑÓN ½»39Z TRANS. AGITADOR
2	FE-605028	CADENA ½» TRANS. AGITADOR
3	FE-600029	RODAMIENTO 1025 C/SOPORTE
4	ME-045146	EJE TRANS. AGITADOR (BICROM.)
5	FE-601013	RETEN DOBLE LABIO Ø18X30X7
6	FE-600030	CASQUILLO FRICCIÓN 18X20X22 C/VAL.
7	471 25	ANILLO SAEGER P/EJE DIN 471 Ø25
8	985 8 I	TUERCA DIN 985 M8 INOX
9	933 8X35 I	TORNILLO DIN 933 M8X35 INOX
10	6885-A 8X7X28	CHAVETA DIN 6885 FORMA A 8X7X28
11	TA-045114/D	DISCO CENTRIFUGO DER.
12	PX-045138/D	PALA CORTA DER.
13	PX-045139/D	EXTENSIÓN PALA CORTA DER.
14	PX-045110/D	TRAMPILLA CONTR. SAL. ABONO DER.
15	PX-045110/I	TRAMPILLA CONTR. SAL. ABONO IZQ.
16	TA-045114/I	DISCO CENTRIFUGO IZQ.
17	FE-609009	RUEDA TENSORA 16Z -½»
18	EE-030200	ARANDELA Ø 30X8.5X3 Zn
19	BU-040500	BULÓN ROSCADO DEL PIÑÓN DESVIADOR
20	ML-041100	MUELLE TENSOR CADENA TRANS.
21	PX-015112	PROTECTOR CADENA TRANSMISIÓN
22	PX-045145/I	SUPLEMENTO BOQUILLA IZQ.
23	PX-045141/D	PALA LARGA DER.
24	PX-045141/I	PALA LARGA IZQ.
25	PX-045142/D	EXTENSIÓN PALA LARGA DER.
26	PX-045142/I	EXTENSIÓN PALA LARGA IZQ.
27	EE-045144	MEDIA ESFERA CENTRAL DISCO
28	PL-045107	COJINETE 25/28/30 NYLON
29	FE-610001	HORQUILLA CON BULÓN M-12
30	ME-045147	PIÑÓN ½»13Z TRANS. AGITADOR

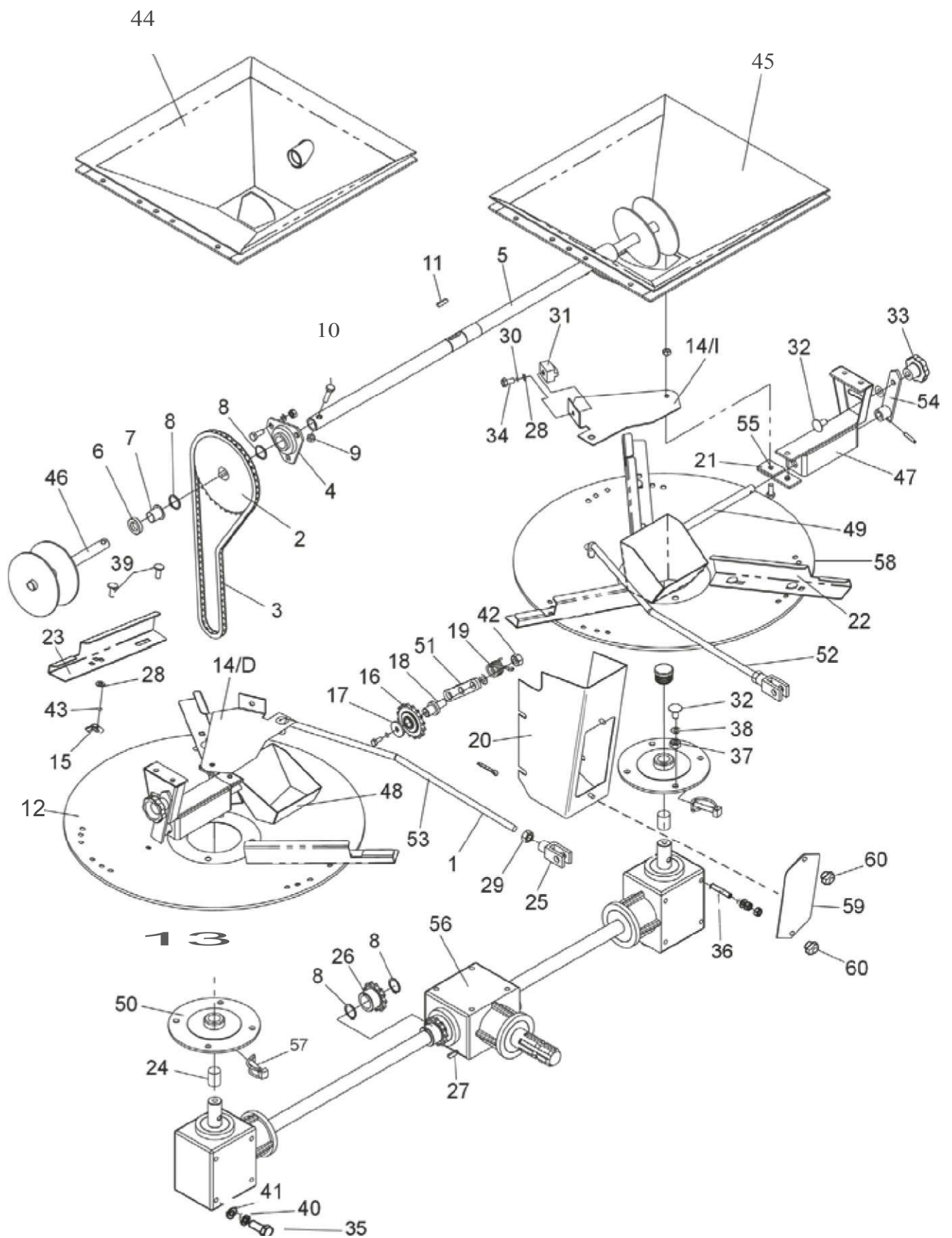
N°	Azonosító	Megnevezés
31	6885-A 6X6X25	CHAVETA DIN 6885 FORMA A 6X6X25
32	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M-12 BICROM.
33	933 8X15 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M-8X15 8.8 BICROM.
34	PL-040204	TENSOR CADENA
35	EE-045143	TORNILLO DIN 603 C/C INOX.
36	PL-045103	VOLANTE CON TUERCA M-10
37	933 10X30 8.8B	TORNILLO DIN 931 M 10X30 8.8 BICROM.
38	913 10X60 B	TORNILLO DIN 931 M 10X60 BICROM.
39	934 10 I	TUERCA DIN 934 M-10 INOX
40	603 8X20 I	TORNILLO DIN 603 C/C INOX
41	PX-045138/I	PALA CORTA IZQ.
42	PX-045139/I	EXTENSIÓN PALA CORTA IZQ
43	315 8 I	TUERCA DIN 315 INOX.
44	ME-045301	ANILLO SEPARADOR GUÍA TRAMP.
45	PS-045119/D	FONDO TOLVA DER. AB. D-903
46	PS-045119/I	FONDO TOLVA IZQ. AB. D-903
47	PS-045126	AGITADOR ABONADORA D-903
48	PS-045130	SOPORTE BOQUILLA D-903
49	PS-045132/D	BOQUILLA DERECHA
50	PS-045132/I	BOQUILLA IZQUIERDA
51	ME-045135	DISCO PORTAPL. AB. D-5 (MECANIZAR)
51	MO-045104	DISCO PORTAPL. CON CASQUILLOS
52	PS-045129	BRAZO TENSOR CADENA
53	PS-045134/I	VARILLA IZQ. MANDO TRAMPILLA
54	PS-045134/D	VARILLA DER. MANDO TRAMPILL
55	PS-045131	PALANCA DE LA BOQUILLA
56	CO-045104	GRUPO TRIPLE ABONADORA D-903
57	MO-045111	PASADOR DESCONEXIÓN AGITADOR
58	MO-045116/D/I	PLATO CENTRIF. D/I 36 m.C/ PALAS
59	PX-015119	TAPA INSPECCIÓN CADENA AGIT.
60	PL-073100	VOLANTE CON TUERCA M-6
61	PX-045140/I	PALA FIJA IZQUIERDA
61	PX-045150/D	PALA FIJA DERECHA



## 15.7SZÓRÓSZERKEZET, HAJTÁSÁTVITEL D-903YD-

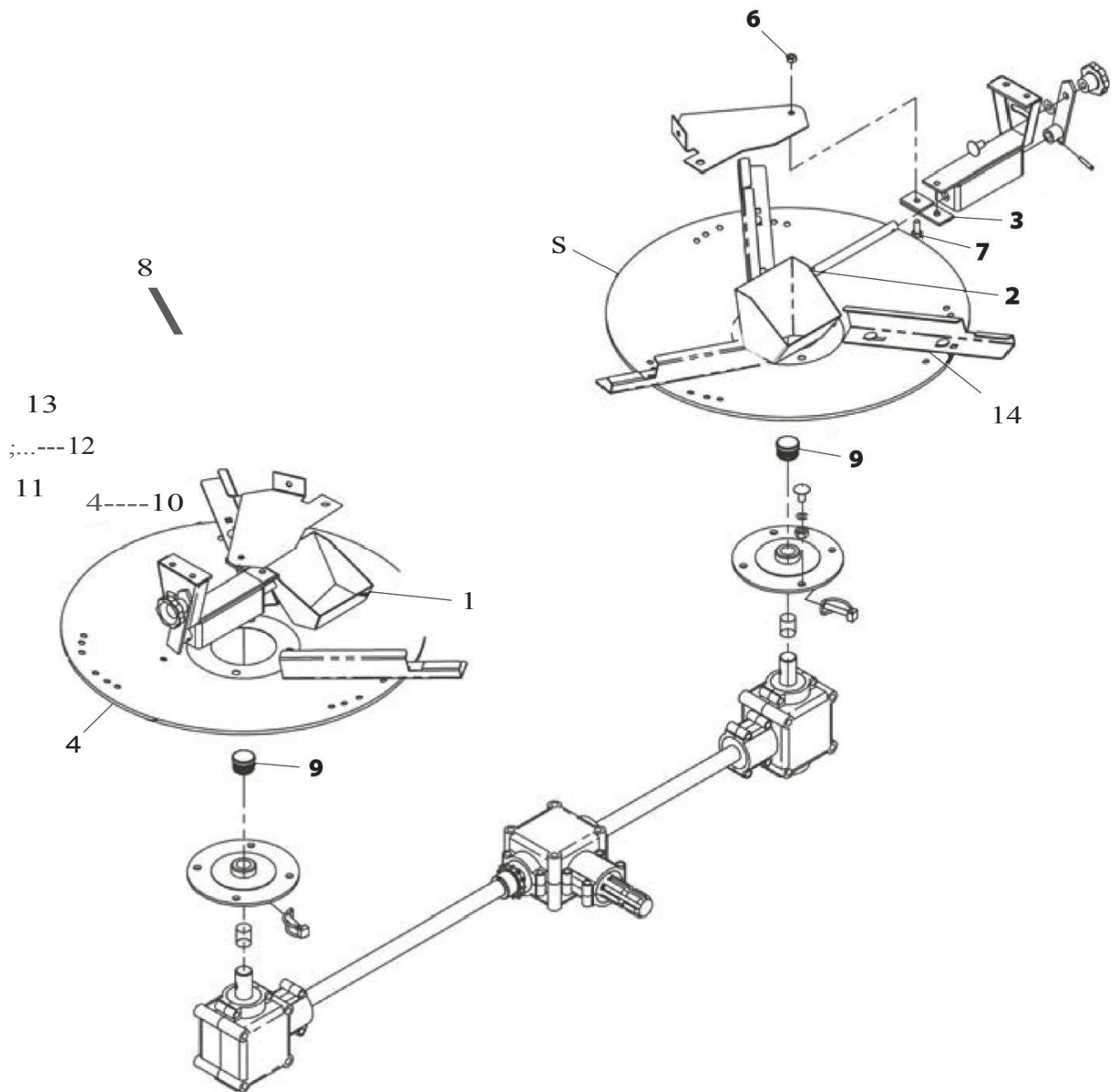
N°	Azonosító	Megnevezés
1	EE-045152/D	VARILLA DER.CIERRE TRAMPILLA
2	ME-045145	PIÑÓN ½»39Z TRANS. AGITADOR
3	FE-605028	CADENA ½» TRANS. AGITADOR
4	FE-600029	RODAMIENTO 1025 C/SOPORTE
5	ME-045146	EJE TRANS. AGITADOR (BICROM.)
6	FE-601013	RETEN DOBLE LABIO Ø18X30X7
7	FE-600030	CASQUILLO FRICCIÓN 18X20X22 C/VAL.
8	471 25	ANILLO SAEGER P/EJE DIN 471 Ø25
9	985 8 I	TUERCA DIN 985 M8 INOX
10	933 8X35 I	TORNILLO DIN 933 M8X35 INOX
11	6885-A 8X7X28	CHAVETA DIN 6885 FORMA A 8X7X28
12	EE-045138	DISCO CENTRÍFUGO
13	CN-817002	CONTERA REDONDA PARA TUBO Ø 32x2
14	PX-045110/I	TRAMPILLA CONTR. SAL. ABONO IZQ.
14	PX-045110/D	TRAMPILLA CONTR. SAL. ABONO DER.
15	315 8 I	TUERCA DIN 315 INOX.
16	FE-609009	RUEDA TENSORA 16Z -½»
17	EE-030200	ARANDELA Ø 30X8.5X3 Zn
18	BU-040500	BULÓN ROSCADO DEL PIÑÓN DESVIADOR
19	ML-041100	MUELLE TENSOR CADENA TRANS.
20	PX-015112	PROTECTOR CADENA TRANSMISIÓN
21	EE-045153	PLETINA CORTA ADAPTADOR 24 m.
22	EE-045162/I	PALA CENTRÍFUGA /I
23	EE-045162/D	PALA CENTRÍFUGA /D
24	PL-045107	COJINETE 25/28/30 NYLON
25	FE-610001	HORQUILLA CON BULÓN M-12
26	ME-045147	PIÑÓN ½»13Z TRANS. AGITADOR
27	6885-A 6X6X25	CHAVETA DIN 6885 FORMA A 6X6X25
28	125 8 I	ARANDELA DIN 125 Ø8 INOX.
29	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M-12 BICROM.

N°	Azonosító	Megnevezés
30	7980 8 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 8 INOX
31	PL-040204	TENSOR CADENA
32	EE-045143	TORNILLO DIN 603 C/C INOX
33	PL-045103	VOLANTE CON TUERCA M-10
34	933 8X15 I	TORNILLO DIN 933 M-8X15 INOX
35	933 10X30 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M 10X30 8.8 BICROM.
36	913 10X60 B	TORNILLO DIN 931 M 10X60 BICROM.
37	934 10 I	TUERCA DIN 934 M-10 INOX
38	7980 10 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 INOX
39	603 8X20 I C/C	TORNILLO DIN 603 C/C INOX
40	934 10 BI	TUERCA DIN 934 M-10 INOX
41	7980 10 BI	ARANDELA GROWER DIN 7980 BIC.
42	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M-12 BICROM.
43	7980 8 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 Ø8 INOX
44	PS-045119/D	FONDO TOLVA DER. AB. D-5/R
45	PS-045119/I	FONDO TOLVA IZQ. AB. D-5/R
46	PS-045126	AGITADOR ABONADORA D-5/R
47	PS-045130	SOPORTE BOQUILLA D-5/R
48	PS-2118/D	BOQUILLA SALIDA ABONO /D
49	PS-2118/I	BOQUILLA SALIDA ABONO /I
50	ME-045135	DISCO PORTAPL. AB. D-5 (MECANIZAR)
51	MO-045113	DISCO PORTAPL. CON CASQ.Y CONT.
51	PS-045129	BRAZO TENSOR CADENA
52	PS-045134/I	VARILLA IZQ. MANDO TRAMPILLA
53	PS-045134/D	VARILLA DER. MANDO TRAMPILLA
54	PS-045131	PALANCA DE LA BOQUILLA
55	PS-045136	ADAPTADOR PARA 24 m.
56	CO-045104	GRUPO TRIPLE ABONADORA D-903
57	MO-045111	PASADOR DESCONEXIÓN AGITADOR
58	MO-2107/D/I	PLATO CENTRÍFUGO CON PALAS D/I 24 m.
59	PX-015119	TAPA INSPECCIÓN CADENA AGIT.
60	PL-073100	VOLANTE CON TUERCA M-6



## 15.8 ÁTALAKÍTÓ KIT 36-RÓL 24 M

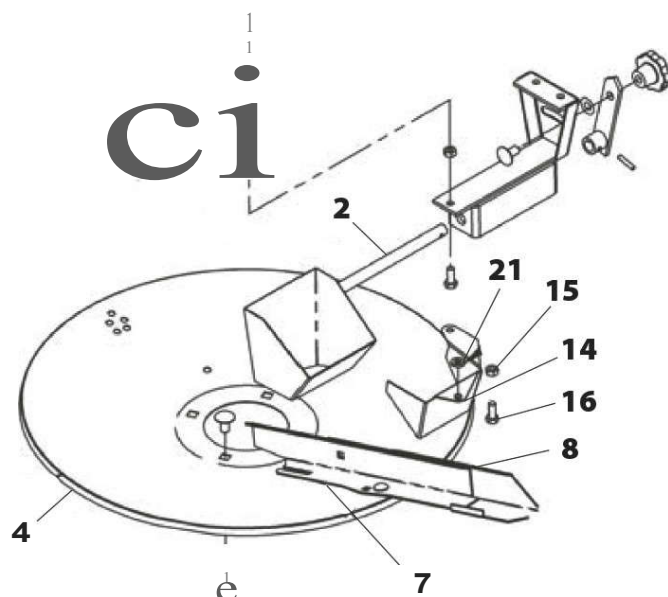
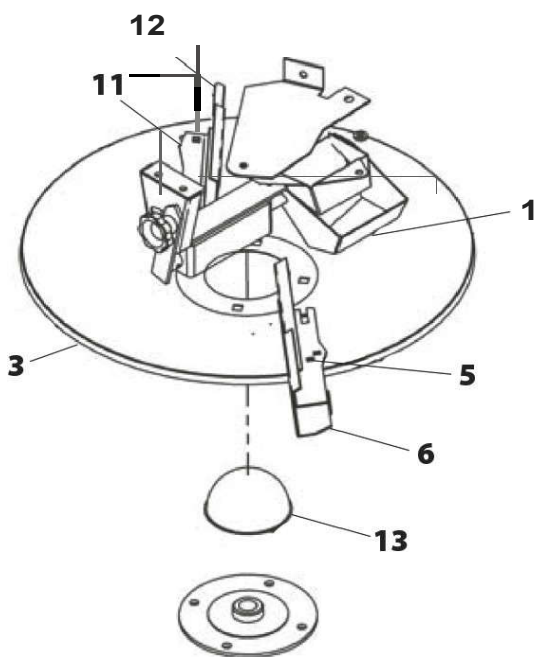
N°	Azonosító	Megnevezés
1	PS-2118/D	BOQUILLA SALIDA ABONO /D
2	PS-2118/I	BOQUILLA SALIDA ABONO /I
3	PS-045136	ADFAPTADOR 24 MTS.
4	MO-2107/D	PLATO CENTRIFUGO CON PALAS D. 24 m.
5	MO-2107/I	PLATO CENTRIFUGO CON PALAS I. 24 m.
6	985 8 I	TUERCA DIN 985 INOX
7	933 8X25 I	TORNILLO DIN 933 M8X25 INOX
8	603 8X20 I C/C	TORNILLO DIN 603 C/C INOX.
9	CN-817002	CONTERA REDONDA PARA TUBO Ø 32x2
10	315 8 I	TUERCA DIN 315 INOX.
11	7980 8 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 Ø8 INOX
12	125 8 I	ARANDELA DIN 125 Ø8 INOX.
13	EE-045162/D	PALA CENTRÍFUGA /D
14	EE-045162/I	PALA CENTRÍFUGA /I



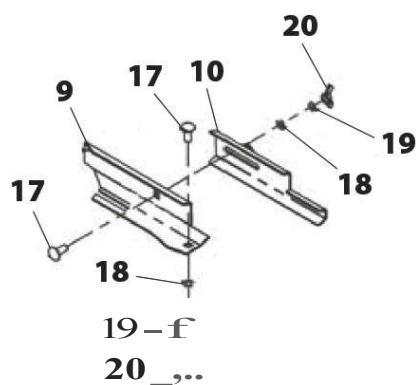
## 15.9 ÁTALAKÍTÓ KIT 24-RŐL 36 M

N°	Azonosító	Megnevezés
1	PS-045132/D	BOQUILLA DERECHA
2	PS-045132/I	BOQUILLA IZQUIERDA
3	MO-045116/D	PLATO CENTRIF. D. 36 m.C/ PALAS
4	MO-045116/I	PLATO CENTRIF. D. 36 m.C/ PALAS
5	PX-045141/D	PALA LARGA DER.
6	PX-045142/D	EXTENSIÓN PALA LARGA DER.
7	PX-045141/I	PALA LARGA IZQ.
8	PX-045142/I	EXTENSIÓN PALA LARGA IZQ.
9	PX-045138/I	PALA CORTA IZQ.
10	PX-045139/I	EXTENSIÓN PALA CORTA IZO
11	PX-045138/D	PALA CORTA DER.
12	PX-045139/D	EXTENSIÓN PALA CORTA DER.
13	EE-045144	MEDIA ESFERA CENTRAL DISCO
14	PX-045145/I	SUPLEMENTO BOQUILLA IZQ.
15	985 8 I	TUERCA DIN 985 M8 INOX
16	933 8X20 I	TORNILLO DIN 933 M8X20 INOX
17	603 8X20 I C/C	TORNILLO DIN 603 C/C INOX.
18	125 8 I	ARANDELA DIN 125 Ø8 INOX.
19	7980 8 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 Ø8 INOX
20	315 8 I	TUERCA DIN 315 INOX.
21	ME-045301	ANILLO SEPARADOR GUÍA TRAMP.





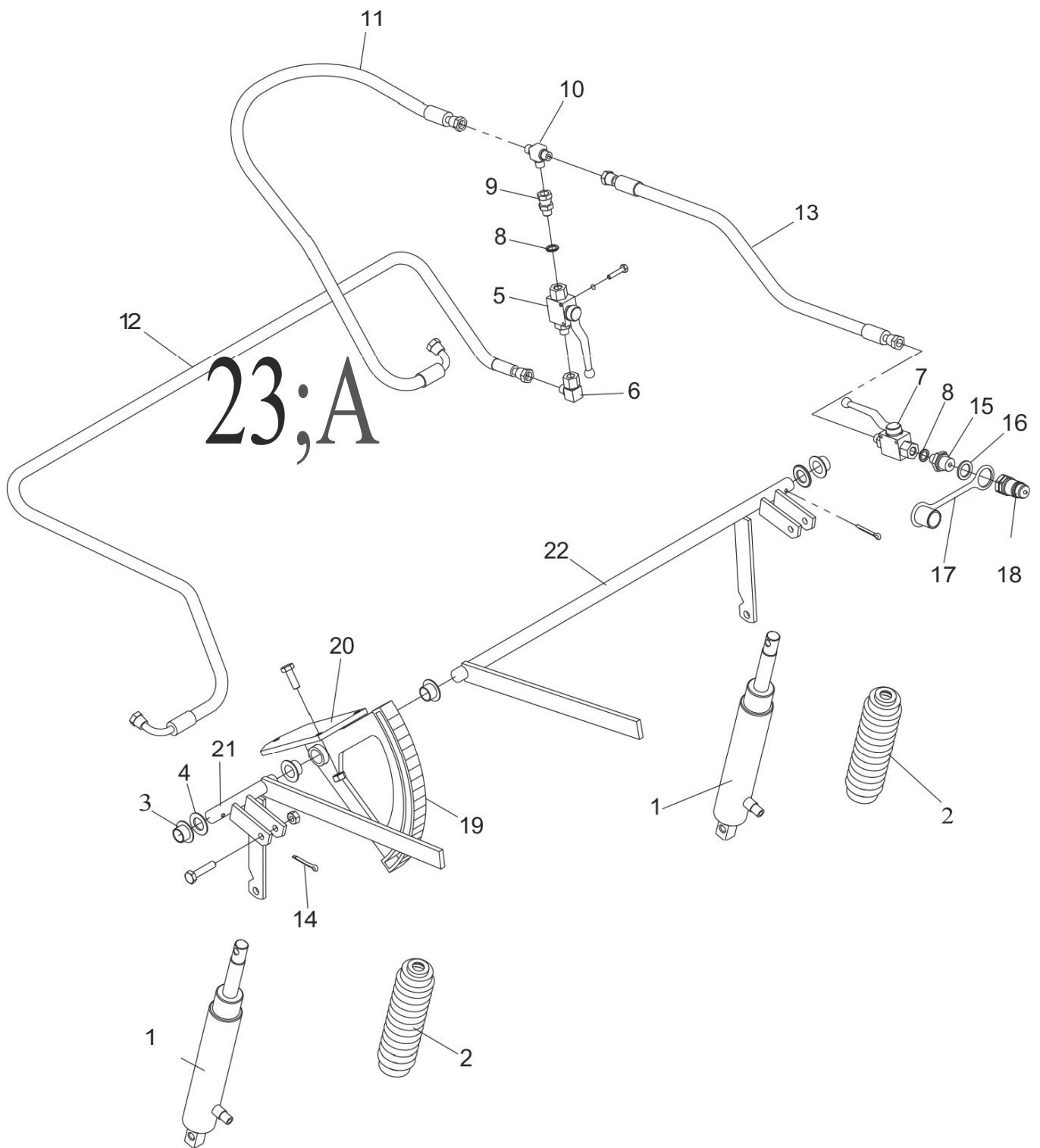
e  
O  
@



19 - f  
20 - ,..

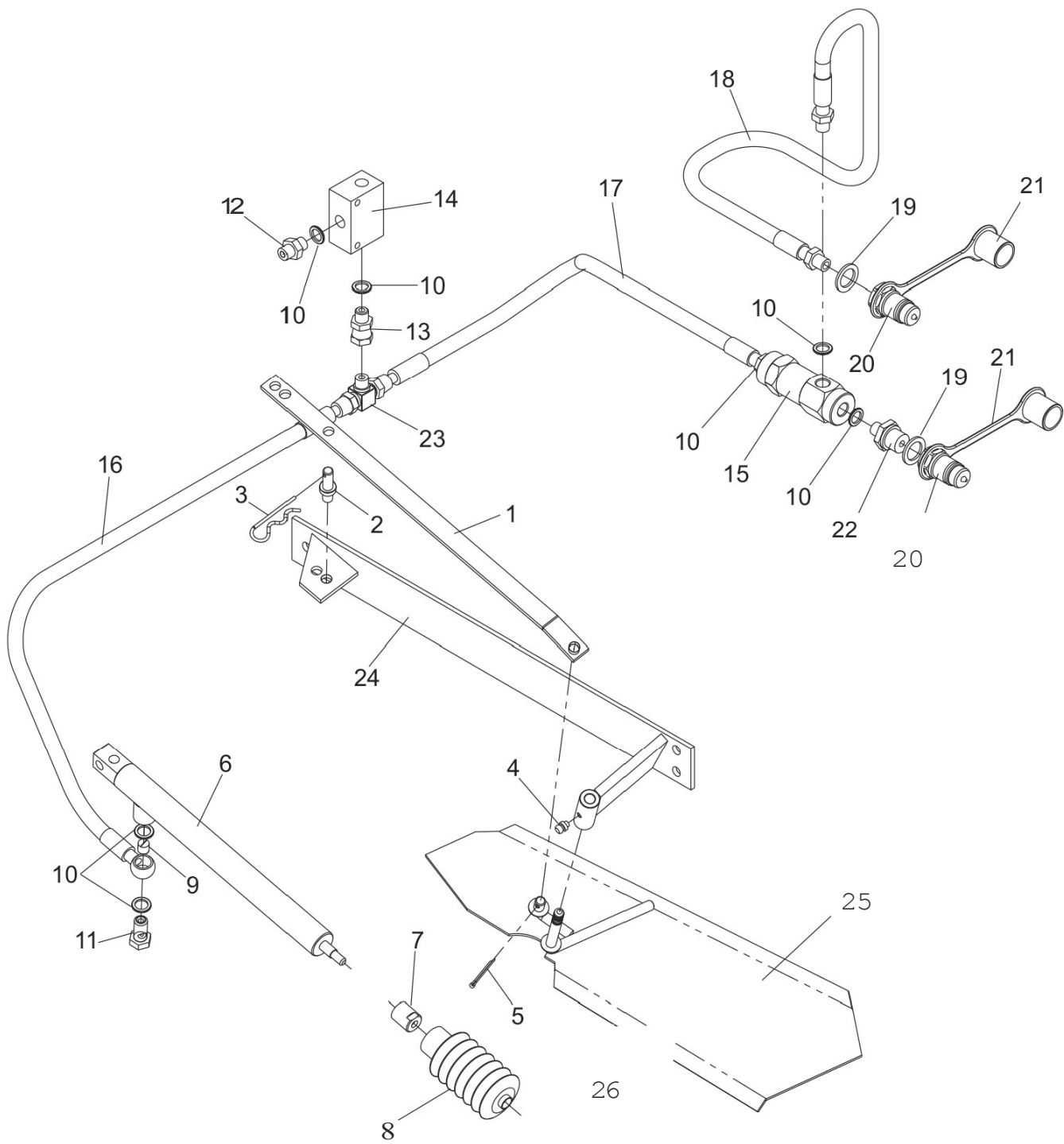
## 15.10 HIDRAULIKUS VEZÉRLÉS D-903 Y D-903 PLUS

N°	Azonosító	Megnevezés
1	CO-045101	CILINDRO S.E. MANDO HIDRÁULICO
2	PL-045101	MUELLE PROTECTOR CILINDRO
3	PL-050207	CASQUILLO ARTICULACIÓN BRAZO
4	125 20 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 BICROM.
5	TA-045115	VÁLVULA 1/4" DOS VÍAS PARA ATORNILLAR
6	HI-704003	RACOR CODO M1/4-TL-1/4
7	HI-706009	VÁLVULA 1/4"-MF1/4" IZQ.-HF1/4" DER.
8	HI-705001	ARANDELA METALBUNA 1/4" GAS
9	HI-704000	RACOR M1/4"-HG1/4"
10	HI-703004	RACOR T MF1/4-MF1/4-MF1/4
11	HI-700046	TUBO R2 AT 1/4"; TL 1/4"; CODO 90° TL 1/4"
12	HI-700045	TUBO R2 AT 1/4"; TL 1/4"; CODO 90° TL 1/4"
13	HI-700066	TUBO R2 AT 1/4"; TL 1/4"; TL 1/4"
13	HI-700081	TUBO R2 AT 1/4" L=3,5M TL 1/4"-TL 1/4"
14	94 5X40 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 BI
15	HI-704008	RACOR M1/2"- M1/4"
16	HI-705002	ARANDELA METALBUNA 1/2" GAS
17	HI-707001	TAPÓN ENCHUFE RÁPIDO
18	HI-701000	ENCHUFE RÁPIDO 1/2" «FASTER»
19	AD-045100	ADHESIVO GRADUADOR O-20
20	PS-045128	GRADUADOR CON SOPORTE MANDO HID.
21	PS-045133/D	PALANCA DER. MANDO HID.
22	PS-045133/I	PALANCA IZQ. MANDO HID.
23	PS-045110	TOPE PALANCA DERECHA
24	PS-045407	MANIVELA TOPE PALANCA



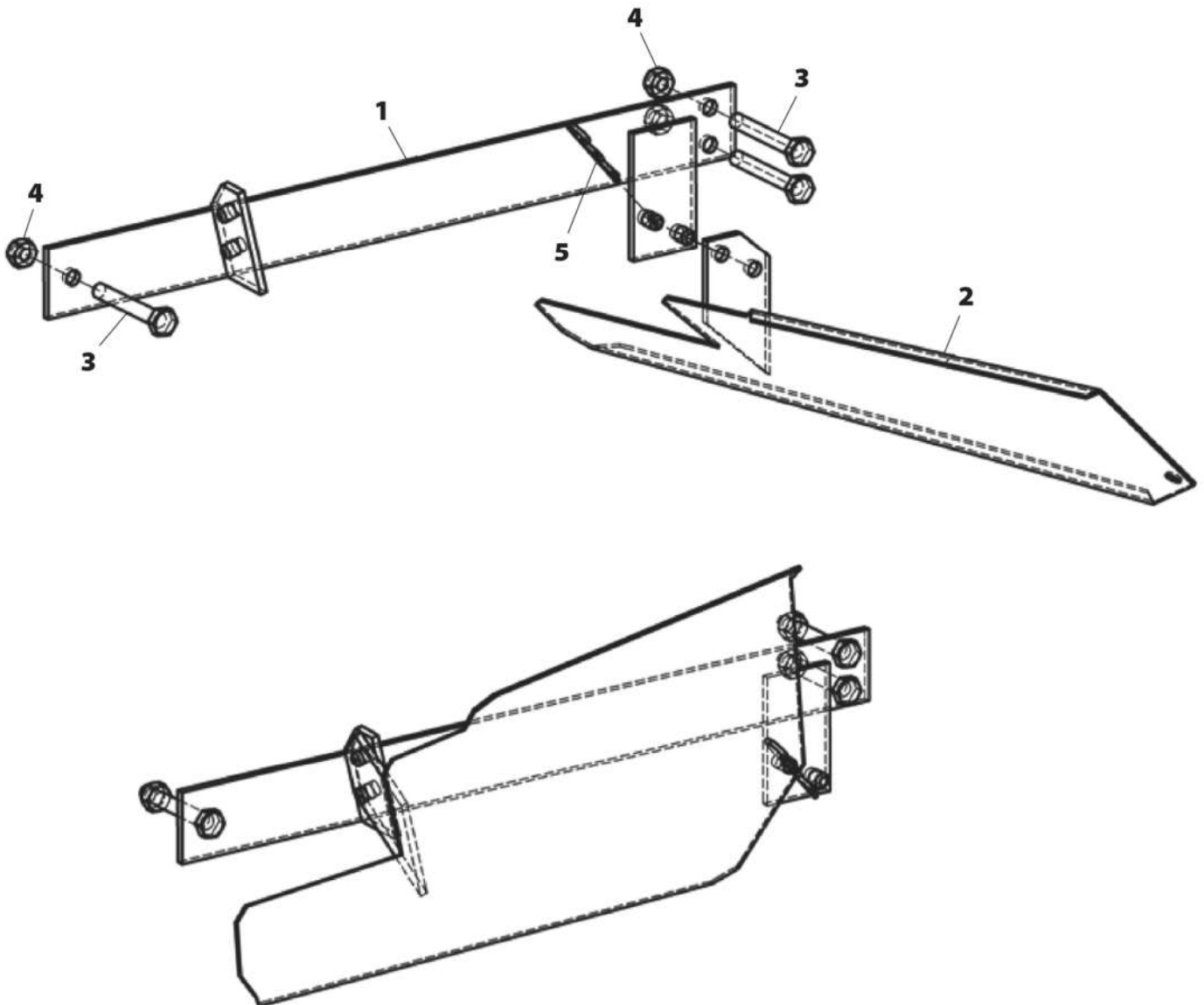
## 15.11 RÖVID SZÓRÁSKORLÁTOZÓ (MECH./HIDR.) D-903 Y D-903

N°	Azonosító	Megnevezés
1	PX-045148	BIELA LIMITADOR ORILLAS
2	BU-100204	BULÓN ROSCADO DEL CILINDRO
3	FE-610002	PASADOR «R» DE 3 MM.
4	FE-603001	ENGRASADOR RECTO M-6
5	94 3.5X28 BI	PASADOR ALETAS DIN 90 BICROM.
6	CO-100201	CILINDRO DEL VARIADOR
7	ME-045153	CONTRATUERCA TOPE CILIND. LIMITADOR HIDR.
7	ME-045154	CONTRATUERCA TOPE CILIND. LIMITADOR HIDR. PLUS
8	PL-045104	FUELLE PROTECTOR CILINDRO LIMITADOR
9	ME-100210	ESTRANGULADOR CILINDRO TRAZADORES
10	HI-705001	ARANDELA METALBUNA 1/4"GAS
11	ME-100212	TORNILLO SIMPLE 1/4" GAS CON ENTALLA
12	HI-704010	RACOR M-1/4 M-1/4
13	HI-704000	RACOR UNIÓN MF1/4-HG1/4
14	HI-706005	VÁLVULA SELECTORA 1/4"VFC -NC
15	HI-706012	VÁLVULA ANTIRRETORNO PIL. S.EF. 1/4"
16	HI-700044	TUBO R2-AT 1/4 L=1.22M.E1/4-TL1/4
17	HI-700074	TUBO R2-AT 1/4 L=1.3M.TL1/4-M1/4
18	HI-700075	TUBO R2-AT 1/4 L=0.5M. M1/4-M1/2
19	HI-705002	ARANDELA METALBUNA 1/2"
20	HI-701000	ENCHUFE RÁPIDO 1/2"
21	HI-707001	TAPÓN ENCHUFE RÁPIDO
22	HI-704008	RACOR UNIÓN MF1/4"-MF1/2"
23	HI-703004	RACOR T MF1/4-MF1/4-MF1/4
24	PS-045137	SOPORTE LIMITADOR ORILLAS
25	PS-045138	PANTALLA LIMITADORA DE ORILLAS
26	PS-045139	ART. CABEZA CILINDRO LIMITADOR
26	EO-105104	LIMITADOR HIDRÁULICO PARA ORILLAS D-903
26	EO-105105	LIMITADOR HIDRÁULICO PARA ORILLAS D-903 PLUS



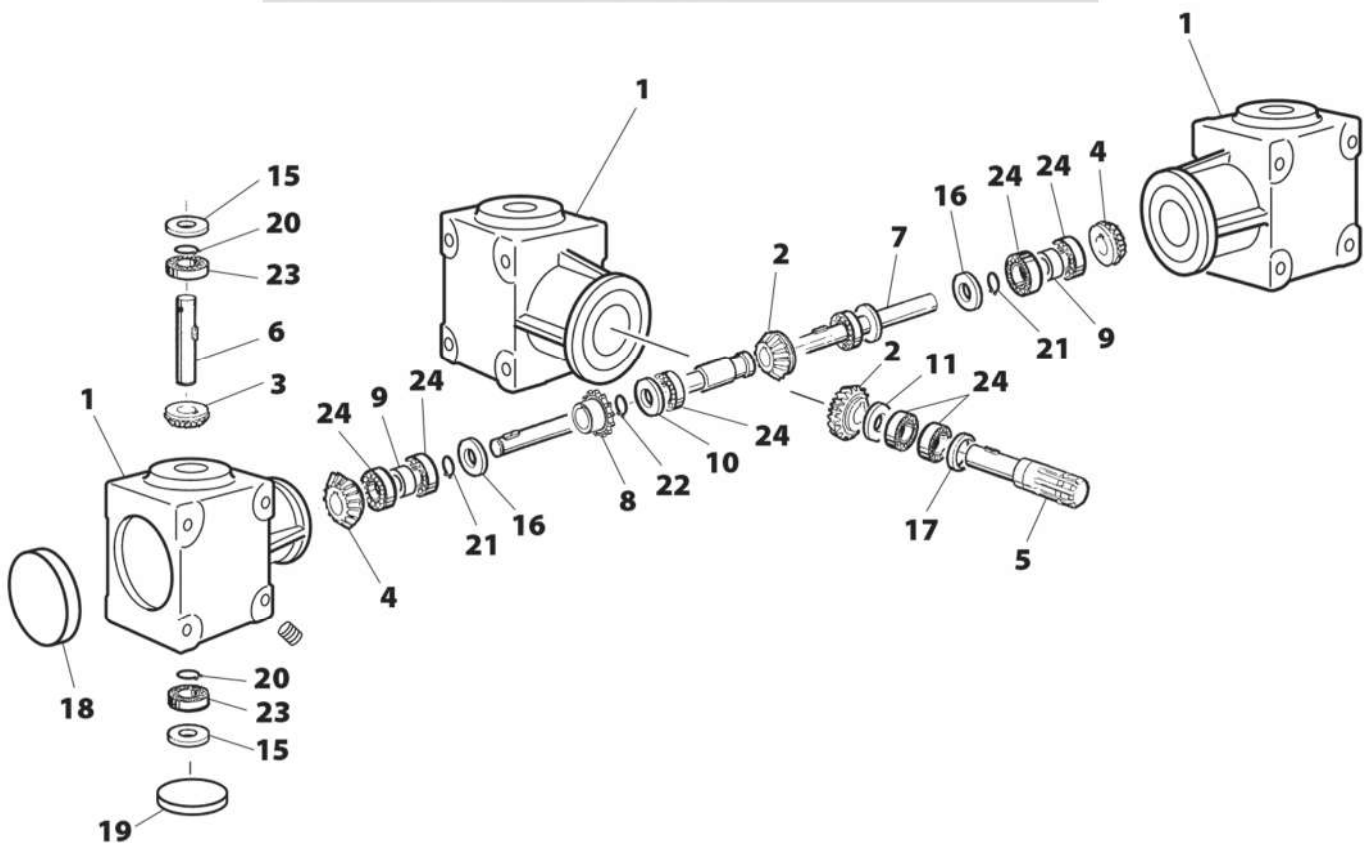
## 15.12 SZÓRÁS KORLÁTOZÓ D-903/3000; D-903

N°	Azonosító	Megnevezés
1	PS-044101	SOPORTE PANTALLA LIMIT. AB. D-903/3000
2	PS-044100	PANTALLA LIMITADORA AB. D-903/3000
3	931 10x70 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M10X70 8.8 BICROM.
4	985 10 BI	TUERCA DIN 985 M10 BICROM.
5	FE-610002	CLIP R DE 3 BICROM.



## 15.13 HAJTÁSÁTVITEL

N°	Azonosító	Megnevezés
1	ME-045155	CARCASA AB.903
2	ME-045163	PIÑON Z-18 AB.903
3	ME-045167	PIÑON Z-16 AB.903
4	ME-045168	PIÑON Z-20 AB.903
5	ME-045156	EJE ENTRADA AB.903
6	ME-045157	EJE SALIDA AB.903
7	ME-045164	EJE TRANSVERSAL
8	ME-045147	PIÑON 1/2"X5/16"13Z TRANS.
9	ME-045158	CASQUILLO MEDIANO
10	ME-045166	CASQUILLO 32-26X75
11	ME-045170	ARANDELA 36-26X3
12	HI-707009	TAPÓN 3/8" GAS
13	6885 8X7X20	CHAVETA 6885 DE 8X7X20
14	6885 6X6X25	CHAVETA 6885 DE 6X6X25
15	FE-601038	RETEN 25X52X7
16	FE-601039	RETEN 25X62X10
17	FE-601040	RETEN 35X62X10
18	FE-660005	TAPA-RCA 80X10 AB.903
19	FE-660006	TAPA-RCA 52X7
20	472 52	ANILLO SAEGER 472 52
21	472 62	ANILLO SAEGER 472 62
22	471 25	ANILLO SAEGER 471 25
23	FE-600097	RODAMIENTO 6205
24	FE-600096	RODAMIENTO 6305



## 15.14 MŰTRÁGYASZÓRÓ D-903/3000

Nº	Azonosító	Megnevezés
1	RE-025200	ALZA ABONADORA D-5/3000
2	PS-035106	CRIBA ALTA AB. D-903 FAB. ESPECIFICA
3	PS-2146	TOLVA ABONADORA 903/3000
4	PS-024100	ÁNGULO DESCANSO TOLVA REFORZADO
5	PS-2147	<U> ARTICULACIÓN TOLVA REFORZADA
6	ME-044100	EJE UNIÓN TRANSMISIÓN D-903
7	FE-600024	RODAMIENTO 6007 2RS
8	472 62	ANILLO SAEGER DIN 472 Ø62
9	PS-2150	ENGANCHE ABONADORA D-5/3000
10	MO-015200	PIÉ ABONADORA D-5/3000, COMPLETO
11	CO-045101	CILINDRO SE MANDO PALANCAS
12	PS-2151	CORREDERA POLEA FRENO
13	ME-095200	POLEA CABLE FRENO
14	PS-2180	VARILLA TENSORA FRENO
15	EE-045202	BIELA LARGA FRENO
16	PP-71	PALANCA FRENO ESTACIONAMIENTO AB D-5/3000
17	471 35	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø35
18	FE-608015	TRANSMISIÓN CARDÁN L=1000



